

## **ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ**

**ОБОЗНАЧЕНИЕ ДЕРЖАВОК.....А3.2**

**КЛАССИФИКАЦИЯ.....А3.3**

**ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ: D.....А3.4**

**ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ: P.....А3.16**

**КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ: S.....А3.21**

**ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ СВЕРХУ: M.....А3.32**

---

**ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ  
PSC НА БАЗЕ САРТО**

**А3**

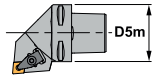
**СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМП**



**1** ХВОСТОВИК  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12

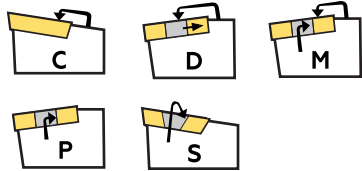
**PSC - ФОРМА ХВОСТОВИКА (ISO 26623)**

**2** ПОСАДОЧНЫЙ РАЗМЕР  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12

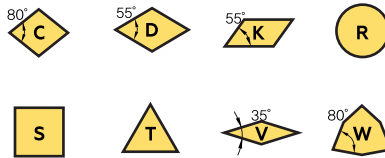


**PSC 3** D5m=32mm  
**PSC 4** D5m=40mm  
**PSC 5** D5m=50mm  
**PSC 6** D5m=63mm  
**PSC 8** D5m=80mm

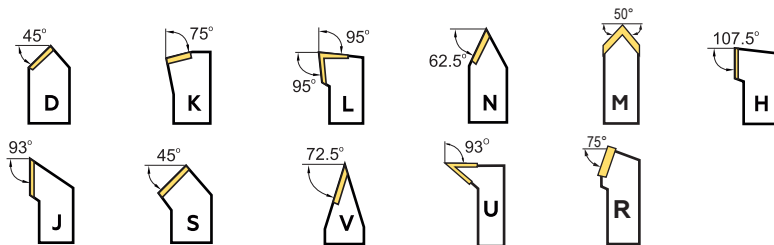
**3** ТИП КРЕПЛЕНИЯ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



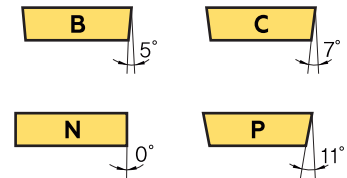
**4** ФОРМА ПЛАСТИНЫ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



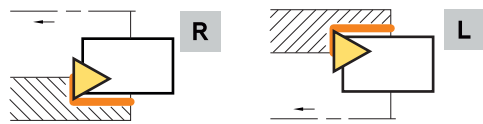
**5** ТИП ДЕРЖАВКИ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



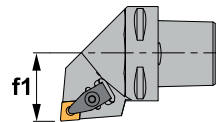
**6** ЗАДНИЙ УГОЛ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



**7** ИСПОЛНЕНИЕ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12

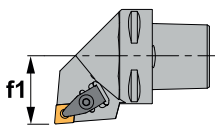


**8** ШИРИНА ДЕРЖАВКИ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



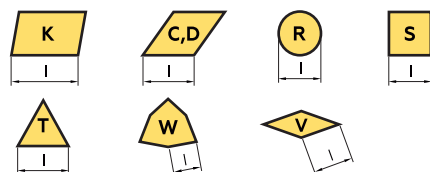
**f1=27mm - ВЫЛЕТ ИНСТРУМЕНТА ОТ ОСИ**

**9** ДЛИНА ДЕРЖАВКИ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12



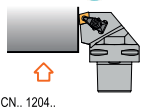
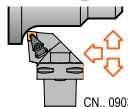
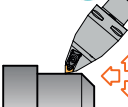
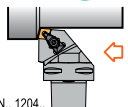
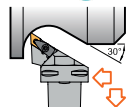
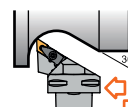



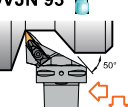
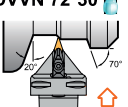
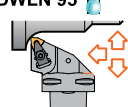
**l1=50mm - ВЫЛЕТ ИНСТРУМЕНТА ОТ ТОРЦА**

**10** ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ  
PSC 4 - P C L N R 27 050 - 12

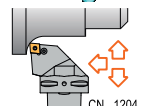
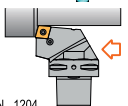
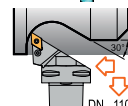
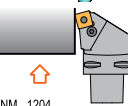
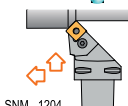




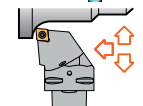
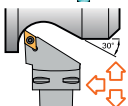
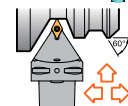
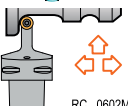
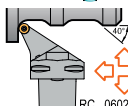
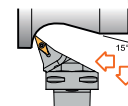
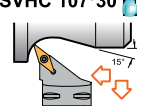
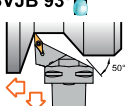

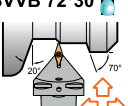
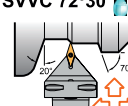
**D** ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН БЕЗ ЗАДНИХ УГЛОВ С ПРИЖИМОМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

<p><b>DCKN 75°</b></p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906..</p> <p>стр А3.4</p>	<p><b>DCLN 95°</b></p>  <p>CN.. 0903.. CN.. 1906..</p> <p>стр А3.5</p>	<p><b>DCMN 50°</b></p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606..</p> <p>стр А3.6</p>	<p><b>DCRN 75°</b></p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906..</p> <p>стр А3.7</p>	<p><b>DDJN 93°</b></p>  <p>DN.. 1104.. DN.. 1506..</p> <p>стр А3.8</p>	<p><b>DDNN 62.5°</b></p>  <p>стр А3.9</p>
<p><b>DDUN 93°</b></p>  <p>стр А3.10</p> <p>DN.. 1506..</p>	<p><b>DSKN 75°</b></p>  <p>SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..</p> <p>стр А3.11</p>	<p><b>DSRN 75°</b></p>  <p>SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..</p> <p>стр А3.12</p>	<p><b>DVJN 93°</b></p>  <p>стр А3.13</p> <p>VN.. 1604..</p>	<p><b>DVVN 72°30'</b></p>  <p>стр А3.14</p> <p>VN.. 1604..</p>	<p><b>DWLN 95°</b></p>  <p>стр А3.15</p> <p>WNMG 0604.. WNMG 0804..</p>


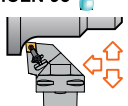

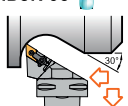
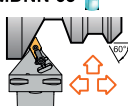



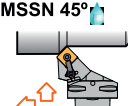
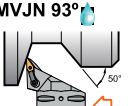
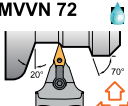

**P** ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН БЕЗ ЗАДНИХ УГЛОВ ПОД ПРИЖИМ РЫЧАГОМ ЗА ОТВЕРСТИЕ

<p><b>PCLN 95°</b></p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 2509..</p> <p>стр А3.16</p>	<p><b>PCRN 75°</b></p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906..</p> <p>стр А3.17</p>	<p><b>PDJN 93°</b></p>  <p>DN.. 1104.. DN.. 1504.. DN.. 1506..</p> <p>стр А3.18</p>	<p><b>PSKN 75°</b></p>  <p>SNM.. 1204.. SNM.. 2507..</p> <p>стр А3.19</p>	<p><b>PSSN 45°</b></p>  <p>SNM.. 1204.. SNM.. 2507..</p> <p>стр А3.20</p>
--	--	--	--	--

**S** ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН С ЗАДНИМ УГЛОМ ПОД КРЕПЛЕНИЕ ВИНТОМ

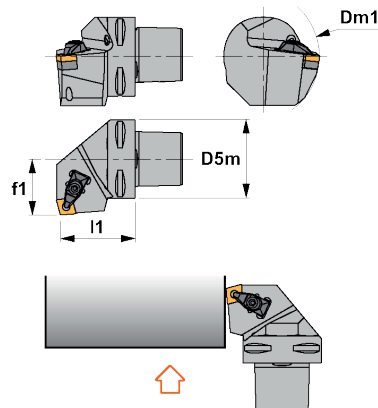
<p><b>SCLC 95°</b></p>  <p>CC.. 09T3.. CC.. 1204..</p> <p>стр А3.21</p>	<p><b>SDJC 93°</b></p>  <p>DC.. 0702.. DC.. 11T3..</p> <p>стр А3.22</p>	<p><b>SDNC 62°30'</b></p>  <p>DC.. 11T3..</p> <p>стр А3.23</p>	<p><b>SRDC</b></p>  <p>RC.. 0602M0 .. RC.. 2006M0</p> <p>стр А3.24</p>	<p><b>SRSC 45°</b></p>  <p>RC.. 0602M0 .. RC.. 2006M0</p> <p>стр А3.25</p>	<p><b>SVHB 107°30'</b></p>  <p>стр А3.26</p> <p>VBMT 1604..</p>
<p><b>SVHC 107°30'</b></p>  <p>стр А3.27</p> <p>VC.. 1103.. VC.. 1604..</p>	<p><b>SVJB 93°</b></p>  <p>стр А3.28</p> <p>VBMT 1604..</p>	<p><b>SVJC 93°</b></p>  <p>стр А3.29</p> <p>VC.. 1103.. VC.. 1604..</p>	<p><b>SVVB 72°30'</b></p>  <p>стр А3.30</p> <p>VBMT 1604..</p>	<p><b>SVVC 72°30'</b></p>  <p>стр А3.31</p> <p>VC.. 1103.. VC.. 1604..</p>	

**M** ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПЛАСТИН БЕЗ ЗАДНИХ УГЛОВ ПОД ПРИЖИМ КЛИН-ПРИХВАТОМ

<p><b>MCKN 75°</b></p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906..</p> <p>стр А3.32</p>	<p><b>MCLN 95°</b></p>  <p>CN.. 0903.. CN.. 1906..</p> <p>стр А3.33</p>	<p><b>MCRN 75°</b></p>  <p>CN.. 1204.. CN.. 1606.. CN.. 1906..</p> <p>стр А3.34</p>	<p><b>MDJN 93°</b></p>  <p>DN.. 1104.. DN.. 1506..</p> <p>стр А3.35</p>	<p><b>MDNN 63°</b></p>  <p>DN.. 1104.. DN.. 1506..</p> <p>стр А3.36</p>	<p><b>MDUN 93°</b></p>  <p>стр А3.37</p> <p>DN.. 1506..</p>
<p><b>MSKN 75°</b></p>  <p>стр А3.38</p> <p>SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..</p>	<p><b>MSRN 75°</b></p>  <p>стр А3.39</p> <p>SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..</p>	<p><b>MSSN 45°</b></p>  <p>стр А3.40</p> <p>SNM.. 1204.. SNM.. 1506.. SNM.. 1906..</p>	<p><b>MVJN 93°</b></p>  <p>стр А3.41</p> <p>VN.. 1604..</p>	<p><b>MVVN 72</b></p>  <p>стр А3.42</p> <p>VN.. 1604..</p>	<p><b>MWLN 95°</b></p>  <p>стр А3.43</p> <p>WNMG 0604.. WNMG 0804..</p>



Характеристика:  
 Державка для подрезки торцев под негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).



**DCKN 75°**

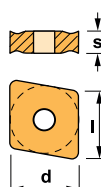
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-DCKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-DCKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°
PSC5-DCKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-DCKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCKNR/L55080-19	80	125	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DCKNR/L27050-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCKNR/L35060-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCKNR/L45065-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCKNR/L35060-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCKNR/L45065-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCKNR/L45065-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCKNR/L55080-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

**CN..** 80° негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



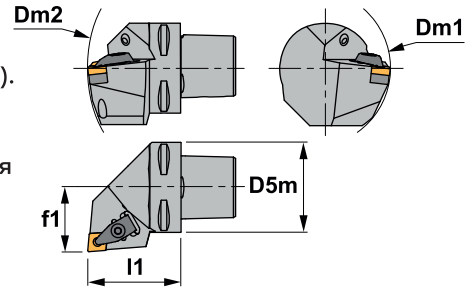
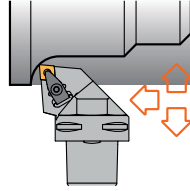
**A1.6**



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВКА  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Д ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Е ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Универсальная державка под негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

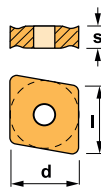


**DCLN 95°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm <sub>min</sub> 1	Dm <sub>min</sub> 2	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda^{2)}$
PSC3-DCLNR/L22045-12	32	60	121	22	45	-6°	-6°
PSC4-DCLNR/L27050-09	40	110	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-DCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°
PSC4-DCLNR/L27055-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°
PSC5-DCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°
PSC5-DCLNR/L35060-19	50	80	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DCLNR/L45065-19	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DCLNR/L55080-19	80	100	250	55	80	-6°	-6°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-DCLNR/L22045-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC4-DCLNR/L27050-09	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCLNR/L35060-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCLNR/L45065-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCLNR/L55080-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC4-DCLNR/L27055-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCLNR/L35060-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCLNR/L45065-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCLNR/L55080-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCLNR/L35060-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCLNR/L45065-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCLNR/L55080-19	1770	CSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

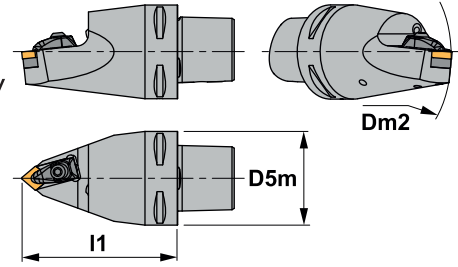
**CN..** 80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05

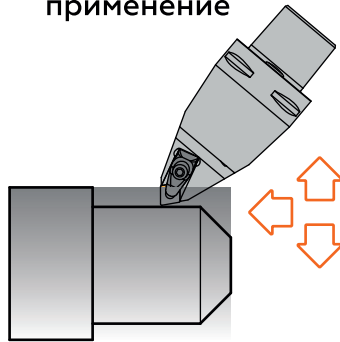




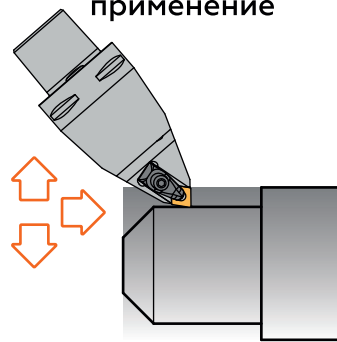
Характеристика:  
 Державка для многоцелевой обработки под негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**Основное применение**



**Альтернативное применение**



**DCMN 50°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC6-DCMNN00115-12	63	110	115	-6°	-6°
PSC8-DCMNN00150-16	80	115	150	-6°	-6°

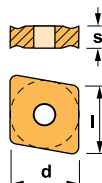
  

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC6-DCMNN00115-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCMNN00150-16	1768	CSN533	2716	1696	4295	5004	3.5

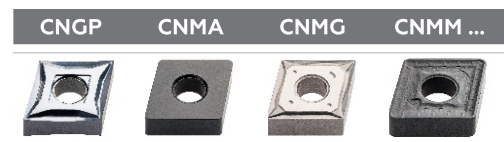
**CN..**

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88



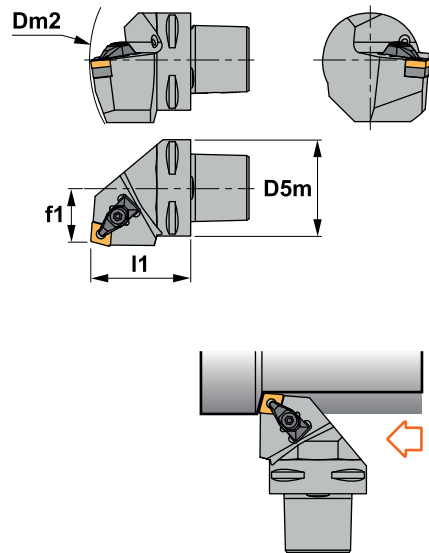
**A1.6**



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВКИ  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Д ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Е ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Универсальная державка под  
 негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**DCRN 75°**

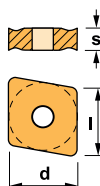
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-DCRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSC5-DCRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-DCRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC5-DCRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-DCRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-DCRNR/L55080-16	80	250	55	80	-6°	-6°
PSC6-DCRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-DCRNR/L55080-19	80	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DCRNR/L22050-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCRNR/L27060-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCRNR/L35065-12	1766	CSN442	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DCRNR/L27060-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCRNR/L35065-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCRNR/L55080-16	1768	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DCRNR/L35065-19	1770	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DCRNR/L55080-19	1770	CSN553	2716	1696	4295	5004	3.5

**CN..** 80° негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05

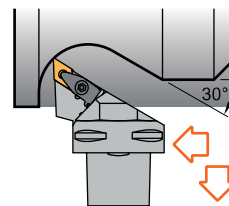
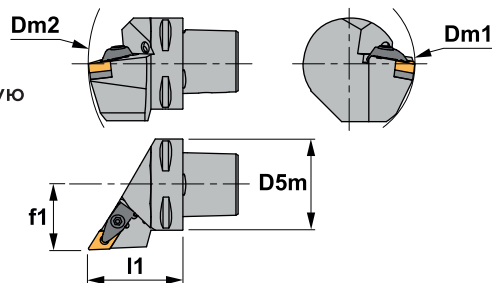


**A1.6**





Характеристика:  
 Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

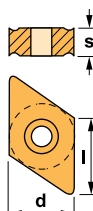


**DDJN 93°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC3-DDJNR/L22045-11	32	60	121	22	45	-6°	-7°
PSC4-DDJNR/L27050-11	40	60	140	27	50	-6°	-7°
PSC5-DDJNR/L35060-11	50	65	165	35	60	-6°	-7°
PSC4-DDJNR/L27055-15	40	110	145	27	55	-6°	-7°
PSC5-DDJNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°
PSC6-DDJNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°
PSC8-DDJNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-DDJNR/L22045-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC4-DDJNR/L27050-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC5-DDJNR/L35060-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC4-DDJNR/L27055-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DDJNR/L35060-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DDJNR/L45065-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DDJNR/L55080-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5

**DN..** 55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



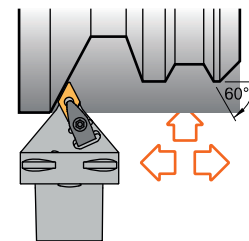
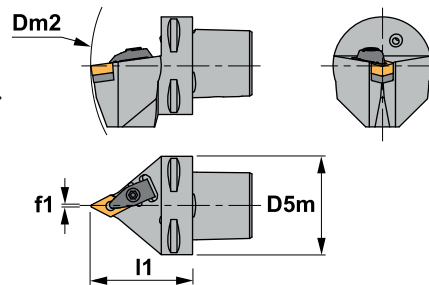
**A1.7**



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВКИ  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Державка для профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**DDNN 62.5°**

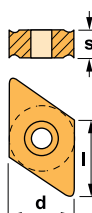
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda^{2)}$
PSC4-DDNNN00050-11	40	140	0	50	-5°	-9°
PSC4-DDNNN00055-15	40	145	0	55	-5°	-9°
PSC5-DDNNN00060-15	50	165	0	60	-5°	-9°
PSC6-DDNNN00065-15	63	190	0	65	-5	-9
PSC8-DDNNN00080-15	80	250	0	80	-5	-9

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DDNNN00050-11	1764	DSN322	2708	1695	4294	5004	3.5
PSC4-DDNNN00055-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DDNNN00060-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DDNNN00065-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DDNNN00080-15	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5

**DN..** 55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



**A1.7**

DNGP	DNMG	...

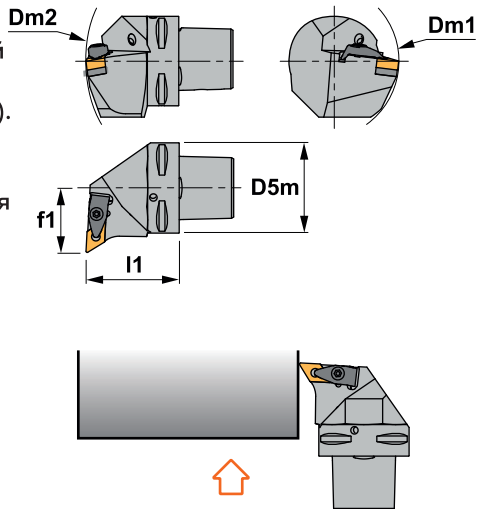




**Характеристика:**

Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°). Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.

- 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).
- 2)  $\lambda$  = угол наклона.

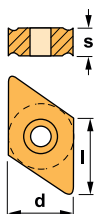


**DDUN 93°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-DDUNR/L27050-1	86.6	110	40	22	110	-6°	-7°
PSC5-DDUNR/L35060-1	82.2	110	40	22	110	-6°	-7°
PSC6-DDUNR/L45065-1	115.6	110	50	27	140	-6°	-7°
PSC8-DDUNR/L55080-1	78.5	110	63	22	110	-6°	-7°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DDUNR/L27050-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DDUNR/L35060-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DDUNR/L45065-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DDUNR/L55080-1	1766	DSN432	2712	1696	4295	5004	3.5

**DN..** 55° негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



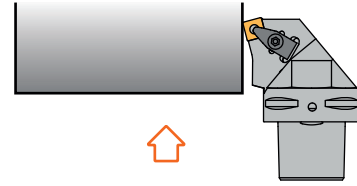
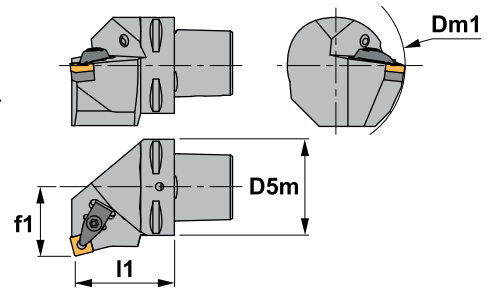
**A1.7**

DNGP	DNMG	...





**Характеристика:**  
 Державка для подрезки торцов под негативную пластину SN..(угол 90°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**DSKN 75°**

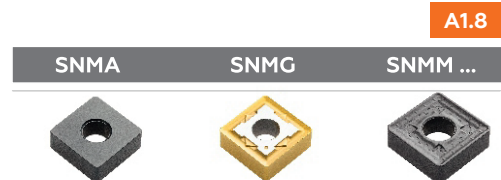
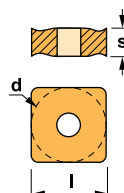
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-DSKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-DSKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-DSKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°
PSC5-DSKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-DSKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-DSKNR/L45065-19	63	81	45	65	-6°	-6°
PSC8-DSKNR/L55080-19	80	100	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DSKNR/L27050-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSKNR/L35060-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSKNR/L45065-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSKNR/L35060-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSKNR/L45065-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSKNR/L45065-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DSKNR/L55080-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

**SNM..** негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05

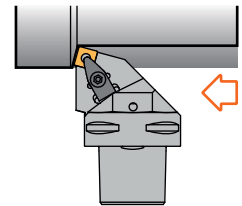
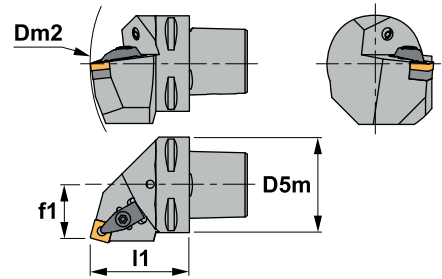


# ПРИЖИМ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ

PSC



Характеристика:  
 Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину SN..(угол 90°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



## DSRN 75°

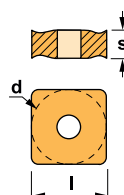
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-DSRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSC5-DSRNR/L27060-12	40	165	27	50	-6	-6°
PSC6-DSRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6	-6°
PSC5-DSRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6	-6°
PSC6-DSRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6	-6°
PSC6-DSRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6	-6°
PSC8-DSRNR/L45080-19	80	250	55	80	-6	-6°

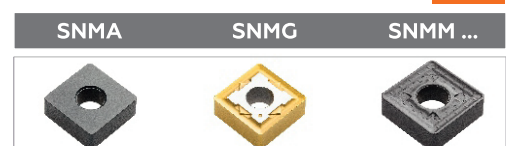
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DSRNR/L22050-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSRNR/L27060-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSRNR/L35065-12	1766	SSN432	2712	1696	4295	5004	3.5
PSC5-DSRNR/L27060-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSRNR/L35065-16	1768	SSN533	2716	1696	4295	5004	3.5
PSC6-DSRNR/L35065-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5
PSC8-DSRNR/L45080-19	1770	SSN633	2719	1696	4295	5004	3.5

## SNM.. негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05

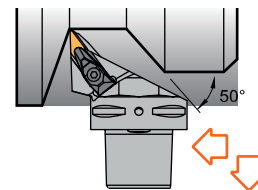
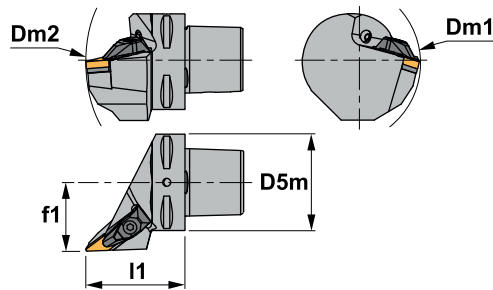


A1.8





Характеристика:  
 Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

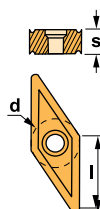


**DVJN 93°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda_s^{2)}$
PSC4-DVJNR/L27062-16	40	140	152	27	62	-4°	-13°
PSC5-DVJNR/L35065-16	50	65	170	35	65	-4°	-13°
PSC6-DVJNR/L45065-16	63	81	190	45	65	-4°	-13°
PSC8-DVJNR/L55080-16	80	100	250	55	80	-4°	-13°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DVJNR/L27062-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DVJNR/L35065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DVJNR/L45065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC8-DVJNR/L55080-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5

**VN..** 35°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52

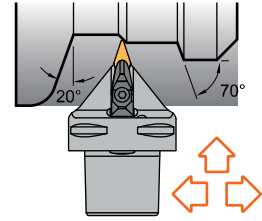
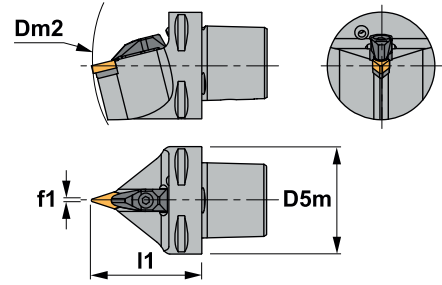


**A1.10**

VNGP	VNMG	...



Характеристика:  
 Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**DVVN 72°30**

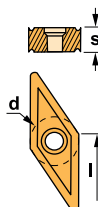
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda_{S^2}$
PSC4-DVVNN00062-16	40	152	0.6	62	-4°	-13°
PSC5-DVVNN00065-16	50	170	0.6	65	-4°	-13°
PSC6-DVVNN00065-16	63	190	0.6	65	-4°	-13°
PSC8-DVVNN00080-16	80	250	0.6	80	-4°	-13°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-DVVNN00062-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DVVNN00065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DVVNN00065-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC8-DVVNN00080-16	1764	VSN322	2708	1696	4294	5004	3.5

**VN..** 35°негативная ромбическая пластина

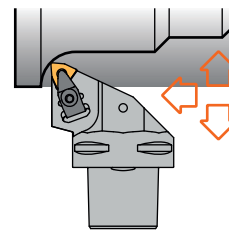
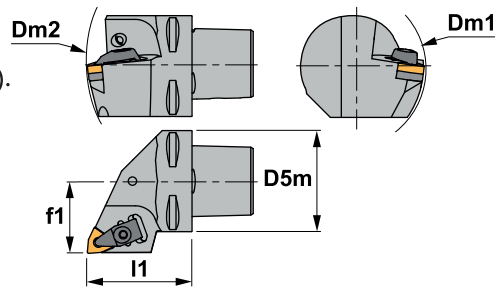
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



A1.10		
VNGP	VNMG	...



Характеристика:  
 Универсальная державка под  
 негативную пластину WN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**DWLN 95°**

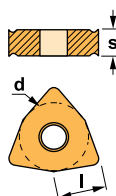
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda_s^2$
PSC3-DWLN/L22040-06	32	60	116	22	40	-6°	-6°
PSC4-DWLN/L27050-06	40	60	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-DWLN/L35060-06	50	65	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DWLN/L45065-06	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC4-DWLN/L27050-08	40	110	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-DWLN/L35060-08	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-DWLN/L45065-08	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-DWLN/L55080-08	80	110	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-DWLN/L22040-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC4-DWLN/L27050-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DWLN/L35060-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DWLN/L45065-06	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC4-DWLN/L27050-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC5-DWLN/L35060-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC6-DWLN/L45065-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5
PSC8-DWLN/L55080-08	1764	WSN322	2708	1696	4294	5004	3.5

**WN..** 80°негативная тригональная пластина

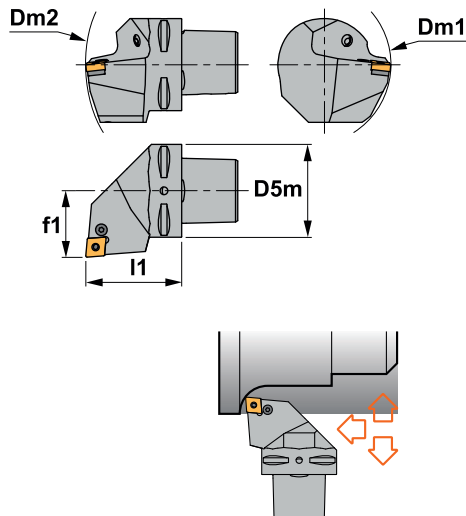
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
WNNG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,79



A1.11		
WNMA	WNMG	...



Характеристика:  
 Универсальная державка под негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

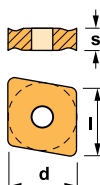


**PCLN 95°**

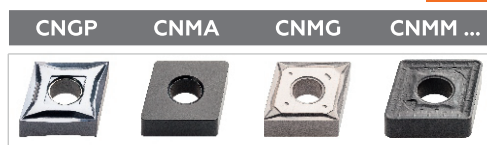
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-PCLNR/L27050-12	40	110	140	27	50	-6°	-6°
PSC5-PCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-PCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-PCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°
PSC4-PCLNR/L27050-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°
PSC5 PCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°
PSC6 PCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-PCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°
PSC5-PCLNR/L35060-19	50	80	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-PCLNR/L45065-19	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-PCLNR/L55080-19	80	100	250	55	80	-6°	-6°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-PCLNR/L27050-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC5-PCLNR/L35060-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC6-PCLNR/L45065-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC8-PCLNR/L55080-12	8012	1608	5003	3612	4112	0012	3.0
PSC4-PCLNR/L27050-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC5 PCLNR/L35060-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC6 PCLNR/L45065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC8-PCLNR/L55080-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC5-PCLNR/L35060-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0
PSC6-PCLNR/L45065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0
PSC8-PCLNR/L55080-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0

**CN..** 80°негативная ромбическая пластина

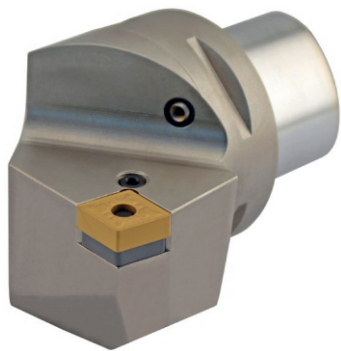
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05
CN.. 2509..	25,80	9,52	25,40



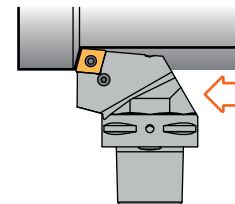
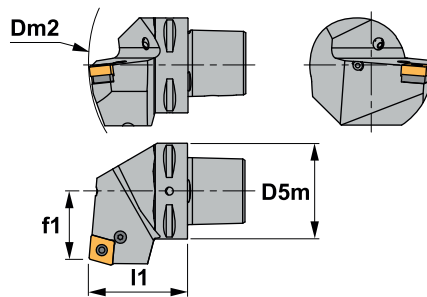
**A1.6**



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВOK  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

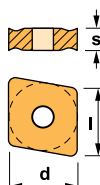


**PCRN 75°**

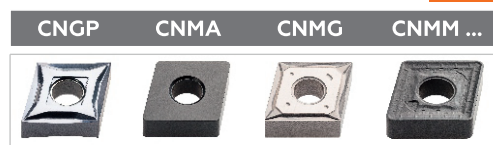
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$	
PSC6-PCNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°	
PSC6-PCNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°	
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC6-PCNR/L35065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC6-PCNR/L35065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.0

**CN..** 80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



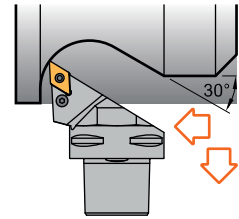
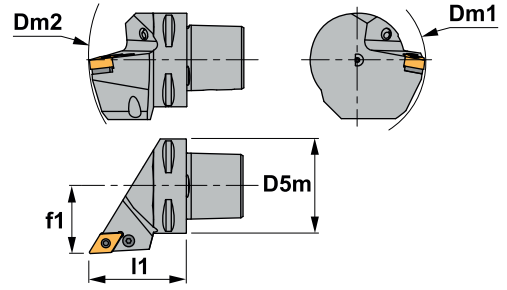
**A1.6**







Характеристика:  
 Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**PDJN 93°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC5-PDJNR/L35060-11	50	110	165	35	60	-6°	-7°
PSC4-PDJNR/L27055-15	40	65	145	27	55	-6°	-7°
PSC5 PDJNRL35060-15	50	65	165	35	60	-6°	-7°
PSC6-PDJNR/L45065-15	63	95	190	45	65	-6°	-7°
PSCB PDJNR/L56080-15	80	130	250	55	80	-6°	-7°

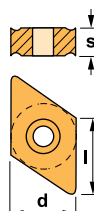
  

ОБОЗНАЧЕНИЕ									Nm
PSC5-PDJNR/L35060-11	8009	1606	5025	3711	4109	0009	-	-	2.0
PSC4-PDJNR/L27055-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC5 PDJNRL35060-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSC6-PDJNR/L45065-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0
PSCB PDJNR/L56080-15	8415	1638	5003	3715	4112	0012	3725	4135	3.0

ДЛЯ ПЛАСТИН DNM..1504..

**DN..** 55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1504..	15,50	4,76	12,70
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



**A1.7**



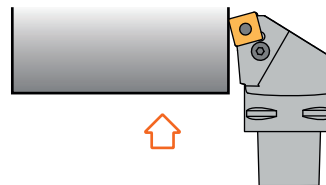
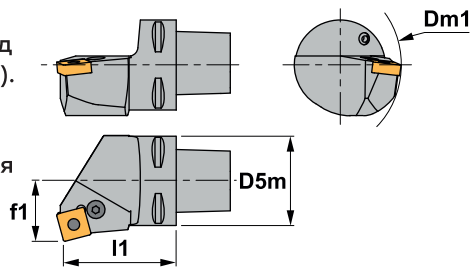




**Характеристика:**

Державка для подрезки торцов под негативную пластину SN..(угол 90°). Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.

- 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).
- 2)  $\lambda$  = угол наклона.

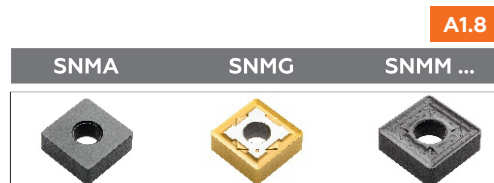
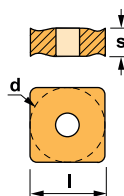


**PSKN 75°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s^{2)}$	
PSC6-PSKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°	
PSC6-PSKNR/L45065-19	63	125	45	65	-6°	-6°	
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC6-PSKNR/L45065-16	8016	1618	5003	3616	4115	0015	3.0
PSC6-PSKNR/L45065-19	8019	1610	5004	3619	4119	0019	3.5

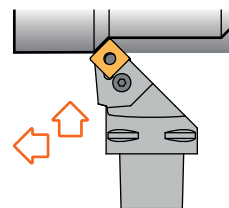
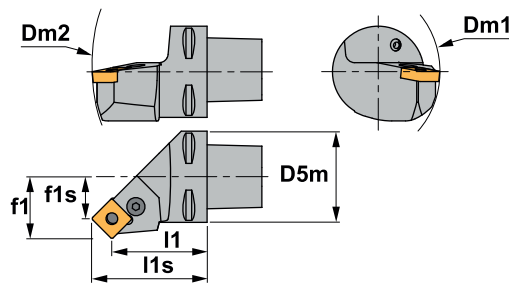
**SNM..** негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40





**Характеристика:**  
 Державка для токарной проходной обработки и снятия фасок под негативную пластину SN..(угол 90°). Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**PSSN 45°**

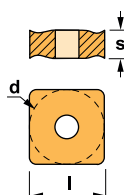
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	f1s	l1	l1s	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$
PSC4-PSSNR/L27042-12	40	110	145	27	18.7	42	50.3	-8°	0°
PSC5-PSSNR/L35052-12	50	90	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°
PSC6-PSSNR/L45056-12	63	110	200	45	36.7	56	64.3	-8°	0°
PSC6-PSSNR/L45054-15	63	110	200	45	34.8	54	64.2	-8°	0°
PSC6 PSSNR/L45052-19	63	110	180	45	32.5	52	64.5	-8°	0°

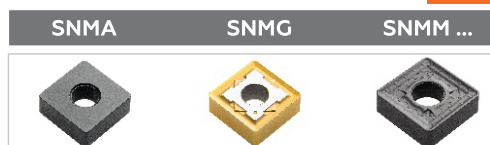
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-PSSNR/L27042-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC5-PSSNR/L35052-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC6-PSSNR/L45056-12	8012	1608	5003	3512	4112	0012	3.0
PSC6-PSSNR/L45054-15	8016	1618	5003	3515	4115	0015	3.0
PSC6 PSSNR/L45052-19	8019	1610	5004	3519	4119	0019	3.5

**SNM..** негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05
SNM.. 2507..	25,40	7,94	25,40



**A1.8**

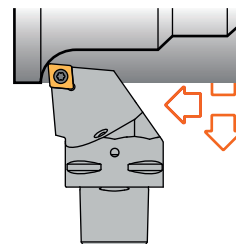
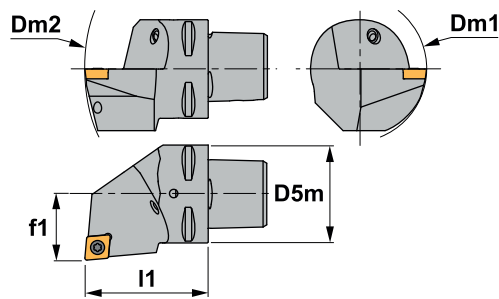


А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВКИ  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

## КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ



Характеристика:  
 Универсальная державка под  
 положительную пластину  
 СС..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с  
 внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол  
 (применим для плоских  
 пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

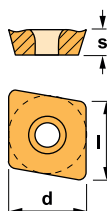


### SCLC 95°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda^{2)}$
PSC4-SCLCR/L27050-12	40	145	140	27	50	0°	0°
PSC5-SCLCR/L35060-12	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SCLCR/L45065-12	63	110	195	45	65	0	0
ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm		
PSC4-SCLCR/L27050-12	1540	5517	3614	1760	3.0		
PSC5-SCLCR/L35060-12	1540	5517	3614	1760	3.0		
PSC6-SCLCR/L45065-12	1540	5517	3614	1760	3.0		

### СС.. 80°положительная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
СС.. 09Т3..	9,65	3,97	9,52
СС.. 1204..	12,90	4,76	12,70

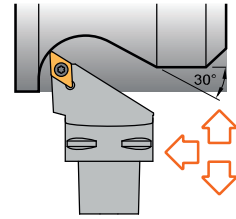
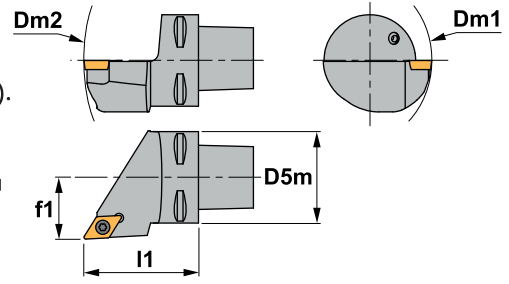


A1.13





Характеристика:  
 Универсальная державка под  
 позитивную пластину DC.. (угол 55°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

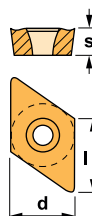


**SDJC 93°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-SDJCR/L27050-11	40	65	145	27	50	0°	0°
PSC5-SDJCR/L35060-11	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SDJCR/L45065-11	63	110	190	45	65	0	0
ОБОЗНАЧЕНИЕ						Nm	
PSC4-SCLCR/L27050-12	1335	5516	3714	1750	3.0		
PSC5-SCLCR/L35060-12	1335	5516	3714	1750	3.0		
PSC6-SCLCR/L45065-12	1335	5516	3714	1750	3.0		

**DC..** 55° позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DC.. 0702..	7,75	2,38	6,35
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52



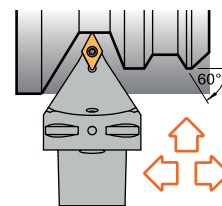
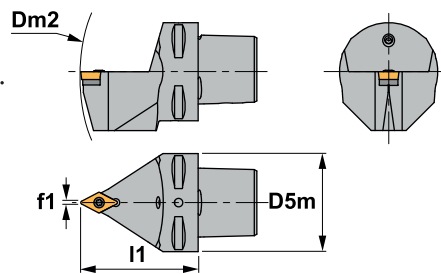
**A1.14**



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВКА  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Универсальная державка под  
 позитивную пластину DC.. (угол 55°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**SDNC 62°30**

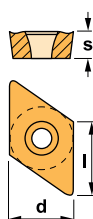
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC3-SDNCN00040-11	32	116	0.5	40	0°	0°
PSC4-SDNCN00050-11	40	140	0.5	50	0°	0°
PSC5-SDNCN00060-11	50	165	0.5	60	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SDNCN00040-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC4-SDNCN00050-11	1335	5516	3714	1750	3.0
PSC5-SDNCN00060-11	1335	5516	3714	1750	3.0

**DC..** 55°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DC.. 11T3..	11,60	3,97	9,52

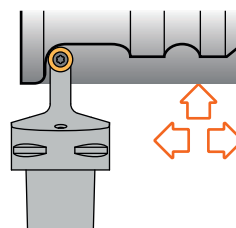
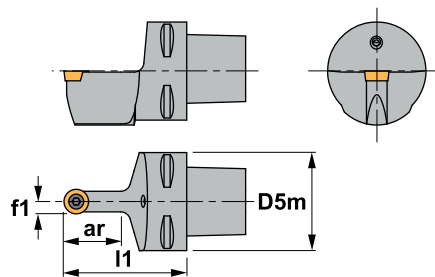


**A1.14**

DCGT	DCMT



Характеристика:  
 Универсальная державка для  
 профильной обработки под  
 позитивную круглую пластину RC...  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**SRDC**

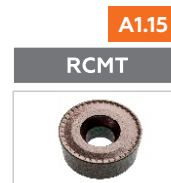
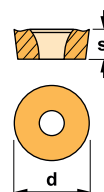
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ar	D5m	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-SRDCN00050-10	25	40	5	50	0°	0°
PSC5-SRDCN00060-10	25	50	5	60	0°	0°
PSC6-SRDCN00065-10	25	63	5	65	0°	0°
PSC4-SRDCN00050-12	28	40	6	65	0°	0°
PSC5-SRDCN00060-12	28	50	6	60	0°	0°
PSC6-SRDCN00065-12	28	63	6	65	0°	0°
PSC5-SRDCN00060-16	35	50	8	60	0°	0°
PSC6-SRDCN00065-16	35	63	8	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC4-SRDCN00050-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC5-SRDCN00060-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC6-SRDCN00065-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC4-SRDCN00050-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRDCN00060-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC6-SRDCN00065-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRDCN00060-16	1540	5517	3816	1765	3.0
PSC6-SRDCN00065-16	1540	5517	3816	1765	3.0

**RC..**

позитивная круглая пластина с задним углом 7°

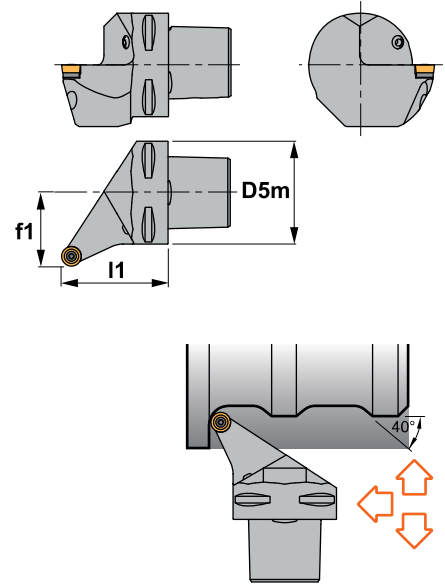
ОБОЗНАЧЕНИЕ	s	d
RC.. 10T3M0	3,97	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВОК  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Д ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Е ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Универсальная державка для  
 профильной обработки под  
 позитивную круглую пластину RC...  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



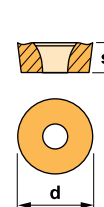
**SRSC 45°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	f1	l1	$\gamma^1)$	$\lambda^2)$
PSC3-SRSCR/L22040-10	32	22	40	0°	0°
PSC4-SRSCR/L27050-10	40	27	50	0°	0°
PSC5-SRSCR/L35060-10	50	35	60	0°	0°
PSC6-SRSCR/L45065-10	63	45	65	0°	0°
PSC4-SRSCR/L27050-12	40	27	50	0°	0°
PSC5-SRSCR/L35060-12	50	35	60	0°	0°
PSC6-SRSCR/L45065-12	63	45	65	0°	0°
PSC5-SRSCR/L35060-16	50	35	60	0°	0°
PSC6-SRSCR/L45065-16	63	45	65	0°	0°
ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SRSCR/L22040-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC4-SRSCR/L27050-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC5-SRSCR/L35060-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC6-SRSCR/L45065-10	1335	5516	3811	1750	3.0
PSC4-SRSCR/L27050-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRSCR/L35060-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC6-SRSCR/L45065-12	1335	5516	3814	1750	3.0
PSC5-SRSCR/L35060-16	1540	5517	3816	1765	3.0
PSC6-SRSCR/L45065-16	1540	5517	3816	1765	3.0

**RC..**

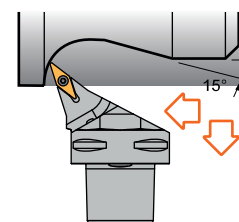
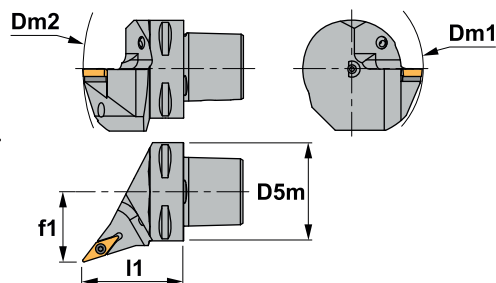
позитивная круглая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	s	d
RC.. 10T3M0	3,97	10,00
RC.. 1204M0	4,76	12,00
RC.. 1606M0	6,35	16,00





Характеристика:  
 Универсальная державка для  
 профильной обработки под  
 позитивную пластину VB.. (угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**SVHB 107°30**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-SVHBR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVHBR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVHBR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°

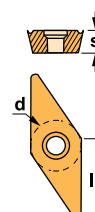
  

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SDNCN00040-11	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC4-SDNCN00050-11	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC5-SDNCN00060-11	1335	5516	3718	1750	3.0

**VBMT**

35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 5°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52



**A1.17**

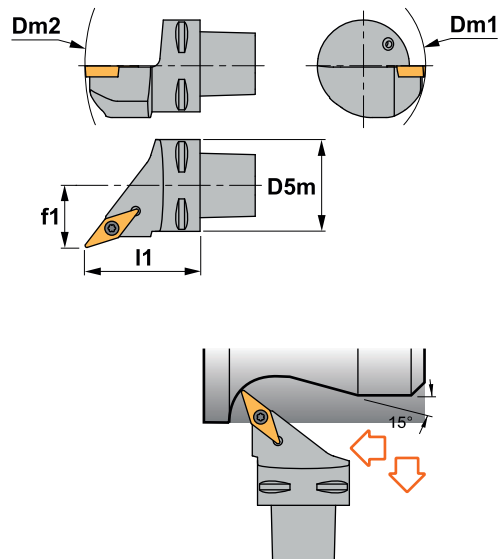
**VBMT**







Характеристика:  
 Универсальная державка для  
 профильной обработки под  
 позитивную пластину VC.. (угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

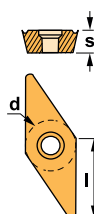


**SVHC 107 30**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-SVHCR/L27050-16	40	124	140	27	50	0	0
PSC5-SVHCR/L35060-16	50	124	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVHCR/L45065-16	63	124	190	45	65	0°	0°
ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm		
PSC4-SVHCR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0		
PSC5-SVHCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0		
PSC6-SVHCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0		

**VC..** 35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52



**A1.17**

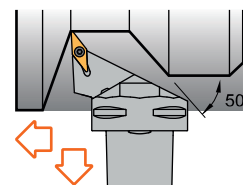
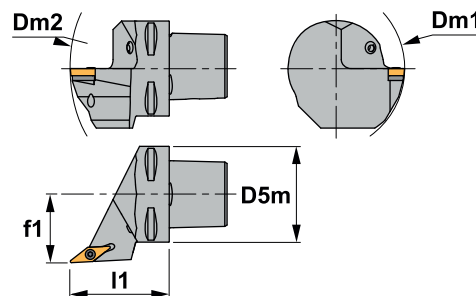


## КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН ВИНТОМ

PSC



Характеристика:  
 Универсальная державка для  
 профильной обработки под  
 позитивную пластину VB.. (угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



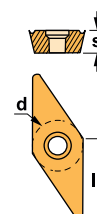
### SVJB 93°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-SVJBR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVJBR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVJBR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°
ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm		
PSC4-SVJBR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0		
PSC5-SVJBR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0		
PSC6-SVJBR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0		

## VBMT

35° позитивная ромбическая пластина с задним углом 5°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52



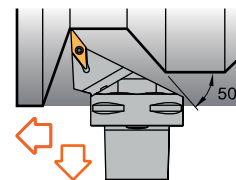
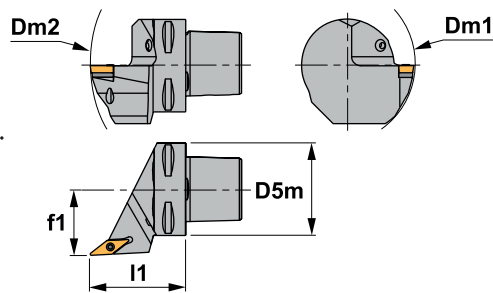
A1.17

VBMT





**Характеристика:**  
 Универсальная державка для профильной обработки под позитивную пластину VC.. (угол 35°). Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**SVJC 93°**

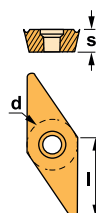
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC3-SVJCR/L22040-11	32	105	116	22	40	0°	0°
PSC4-SVJCR/L27050-11	40	105	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVJCR/L35060-11	50	125	165	35	60	0°	0°
PSC4-SVJCR/L27050-16	40	110	140	27	50	0°	0°
PSC5-SVJCR/L35060-16	50	110	165	35	60	0°	0°
PSC6-SVJCR/L45065-16	63	110	190	45	65	0°	0°

ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm
PSC3-SVJCR/L22040-11	1235	5507	-	-	0.9
PSC4-SVJCR/L27050-11	1235	5507	-	-	0.9
PSC5-SVJCR/L35060-11	1235	5507	-	-	0.9
PSC4-SVJCR/L27050-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC5-SVJCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0
PSC6-SVJCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0

**VC..** 35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52

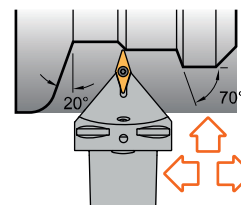
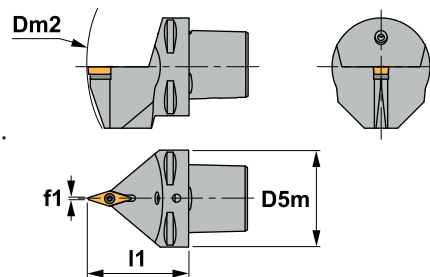


**A1.17**





Характеристика:  
 Универсальная державка для  
 профильной обработки под  
 позитивную пластину VB.. (угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



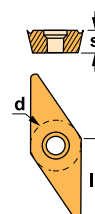
**SVVB 72°30**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC5-SVVBN00060-16	50	165	0	60	0°	0°
PSC6-SVVBN00065-16	63	190	0	65	0°	0°
ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm	
PSC5-SVVBN00060-16	1335	5516	3718	1750	3.0	
PSC6-SVVBN00065-16	1335	5516	3718	1750	3.0	

**VBMT**

35°позитивная ромбическая пластина с задним углом 5°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VBMT 1604..	16,50	4,76	9,52



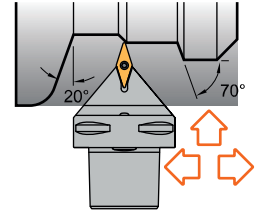
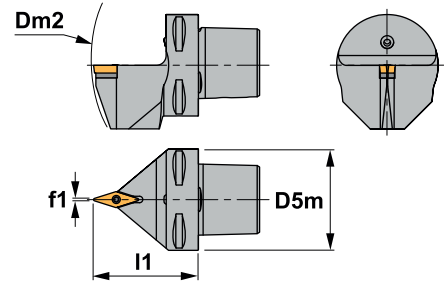
**A1.17**

**VBMT**





Характеристика:  
 Универсальная державка для  
 профильной обработки под  
 положительную пластину VC.. (угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

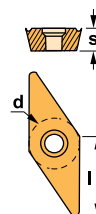


**SVVC 72°30**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-SVHCR/L27050-16	40	140	0	50	0°	0°
PSC5-SVHCR/L35060-16	50	165	0	60	0°	0°
PSC6-SVHCR/L45065-16	63	190	0	65	0°	0°
ОБОЗНАЧЕНИЕ					Nm	
PSC4-SVHCR/L27050-16	1235	5516	3718	1750	3.0	
PSC5-SVHCR/L35060-16	1335	5516	3718	1750	3.0	
PSC6-SVHCR/L45065-16	1335	5516	3718	1750	3.0	

**VC..** 35°положительная ромбическая пластина с задним углом 7°

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VC.. 1103..	11,00	3,18	6,35
VC.. 1604..	16,50	4,76	9,52

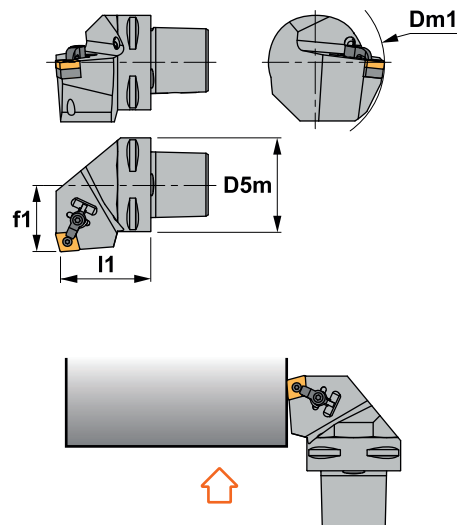


**A1.17**





Характеристика:  
 Державка для подрезки торцов под негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**МСКН 75°**

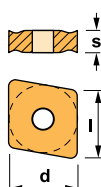
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda_s^{2)}$
PSC4-MCKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-MCKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6	-6
PSC5-MCKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-MCKNR/L45065-19	63	81	45	65	-6°	-6°
PSC8-MCKNR/L55080-19	80	100	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MCKNR/L27050-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCKNR/L35060-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MCKNR/L45065-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCKNR/L35060-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCKNR/L45065-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCKNR/L45065-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCKNR/L55080-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0

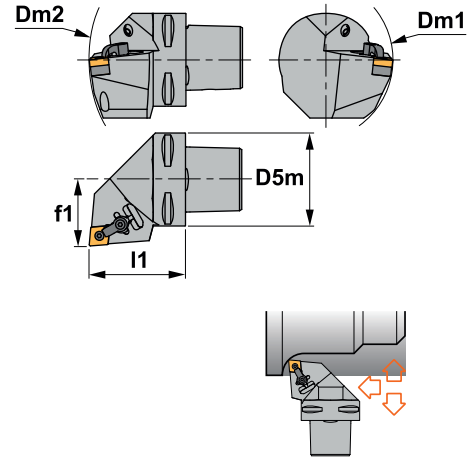
**CN..** 80° негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05





Характеристика:  
 Универсальная державка под  
 негативную пластину CN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним  
 подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для  
 плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

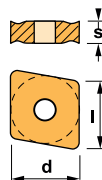


**MCLN 95°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC3-MCLNR/L22045-12	32	60	121	22	45	-6°	-6°
PSC4-MCLNR/L27050-12	40	110	141	27	50	-6°	-6°
PSC5-MCLNR/L35060-12	50	110	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCLNR/L45065-12	63	110	190	45	65	-6°	-6°
PSCB-MCLNR/L55080-12	80	110	250	55	80	-6°	-6°
PSC4-MCLNR/L27055-16	40	125	145	27	55	-6°	-6°
PSC5-MCLNR/L35060-16	50	125	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCLNR/L45065-16	63	125	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-MCLNR/L55080-16	80	125	250	55	80	-6°	-6°
PSC5-MCLNR/L35060-19	50	80	165	35	60	-6°	-6°
PSC6-MCLNR/L45065-19	63	81	190	45	65	-6°	-6°
PSC8-MCLNR/L55080-19	80	100	250	55	80	-6°	-6°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-MCLNR/L22045-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC4-MCLNR/L27050-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCLNR/L35060-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MCLNR/L45065-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSCB-MCLNR/L55080-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC4-MCLNR/L27055-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC5-MCLNR/L35060-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCLNR/L45065-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCLNR/L55080-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC5-MCLNR/L35060-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCLNR/L45065-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCLNR/L55080-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0

**CN..** 80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 0903..	9,65	3,18	9,52
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



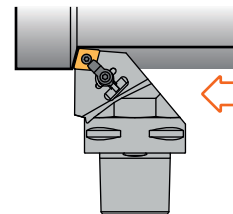
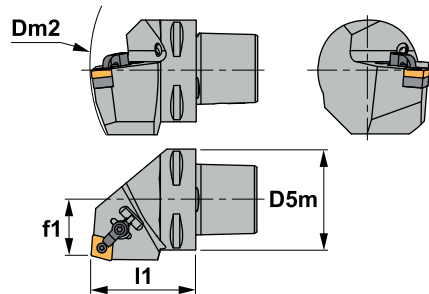


Характеристика:  
Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину CN..(угол 80°).

Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.

1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).

2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MCRN 75°**

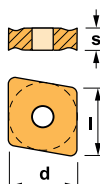
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$
PSC4-MCRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSC5-MCRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MCRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC5-MCRNR/L27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MCRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-MCRNR/L55080-16	80	250	55	80	-6°	-6°
PSC6-MCRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-MCRNR/L55080-19	80	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MCRNR/L22050-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCRNR/L27060-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MCRNR/L35065-12	2613	1086	5003	CSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MCRNR/L27060-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCRNR/L35065-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCRNR/L55080-16	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MCRNR/L35065-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0
PSC8-MCRNR/L55080-19	2614	1086	5003	CSN533	1673	5003	3.0

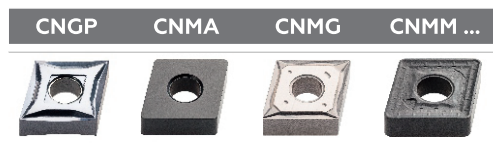
**CN..**

80°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
CN.. 1204..	12,90	4,76	12,70
CN.. 1606..	16,10	6,35	15,88
CN.. 1906..	19,30	6,35	19,05



**A1.6**

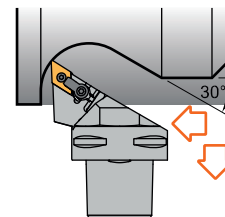
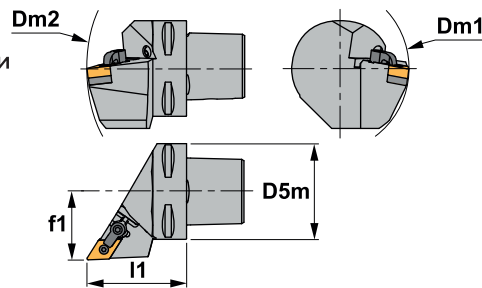


А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВОК  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Д ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Е ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ





**Характеристика:**  
 Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°). Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

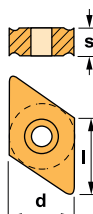


**MDJN 93°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC3-MDJNR/L22045-11	32	60	121	22	45	-6°	-7°
PSC4-MDJNR/L27050-11	40	60	140	27	50	-6°	-7°
PSC5-MDJNR/L 35060-11	50	65	165	35	60	-6°	-7°
PSC4-MDJNR/L27055-15	40	110	145	27	55	-6°	-7°
PSC5-MDJNR/L35060-15	50	110	165	35	60	-6°	-7°
PSC6-MDJNR/L45065-15	63	110	190	45	65	-6°	-7°
PSC8-MDJNR/L55080-15	80	110	250	55	80	-6°	-7°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC3-MDJNR/L22045-11	2604	1085	5025	DSN322	1665	5025	2.0
PSC4-MDJNR/L27050-11	2604	1085	5025	DSN322	1665	5025	2.0
PSC5-MDJNR/L 35060-11	2604	1085	5025	DSN322	1665	5025	2.0
PSC4-MDJNR/L27055-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC5-MDJNR/L35060-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC6-MDJNR/L45065-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC8-MDJNR/L55080-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0

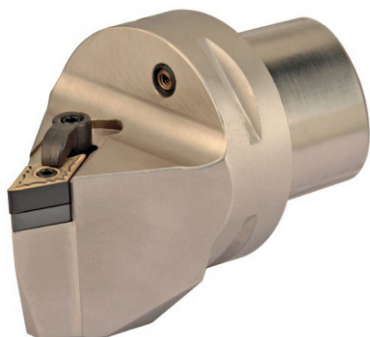
**DN..** 55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

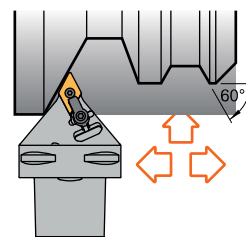
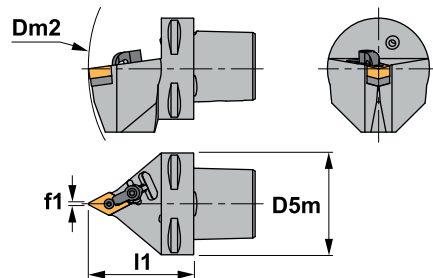


**A1.7**





Характеристика:  
 Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MDNN 63°**

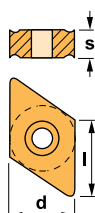
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm <sub>min</sub> 2	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda_s^{2)}$
PSC5-MDNNN00065-16	50	170	0.6	65	-5°	-9°
PSC6-MDNNN00065-16	63	190	0.6	65	-5°	-9°
PSC8-MDNNN00080-16	80	250	0.6	80	-5°	-9°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC5-MDNNN00065-16	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC6-MDNNN00065-16	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC8-MDNNN00080-16	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0

**DN..** 55°негативная ромбическая пластина

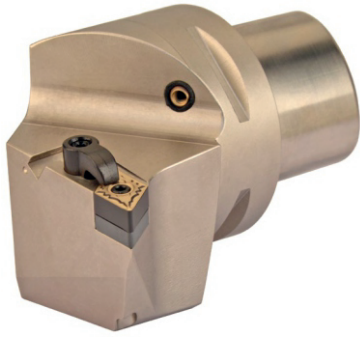
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1104..	11,60	4,76	9,52
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70



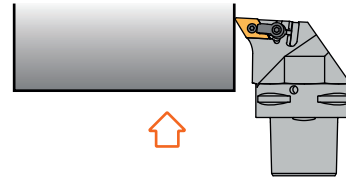
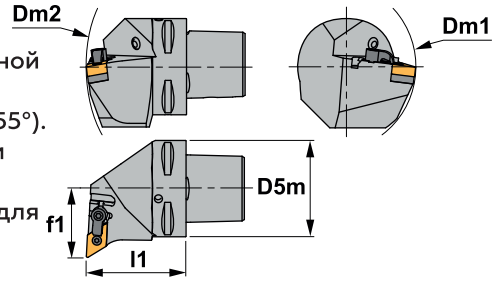
**A1.7**



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВКИ  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Державка для токарной проходной и профильной обработки под негативную пластину DN..(угол 55°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.

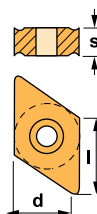


**MDUN 93°**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC4-MDUNR/L27050-15	86.6	110	40	22	110	-6°	-7°
PSC5-MDUNR/L35060-15	82.2	110	50	22	110	-6°	-7°
PSC6-MDUNR/L45065-15	115.6	110	50	27	140	-6°	-7°
PSC8-MDUNR/L55080-15	78.5	110	63	22	110	-6°	-7°
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MDUNR/L27050-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC5-MDUNR/L35060-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC6-MDUNR/L45065-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0
PSC8-MDUNR/L55080-15	2613	1086	5003	DSN432	1657	5025	3.0

**DN..** 55°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
DN.. 1506..	15,50	6,35	12,70

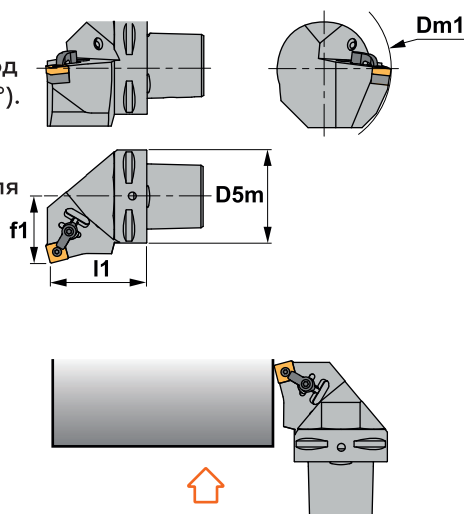


**A1.7**

DNGP	DNMG	...



Характеристика:  
 Державка для подрезки торцов под негативную пластину SN..(угол 90°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MSKN 75°**

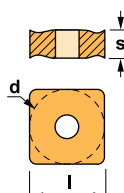
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$
PSCA-MSKNR/L27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°
PSC5-MSKNR/L35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°
PSC6-MSKNR/L45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°
PSC5-MSKNR/L35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°
PSC6-MSKNR/L45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°
PSC6-MSKNR/L45065-19	63	81	45	65	-6	-6
PSC8-MSKNR/L55080-19	80	100	55	80	-6	-6

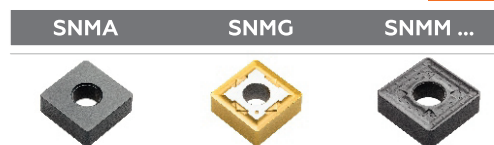
ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSCA-MSKNR/L27050-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSKNR/L35060-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MSKNR/L45065-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSKNR/L35060-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSKNR/L45065-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSKNR/L45065-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0
PSC8-MSKNR/L55080-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0

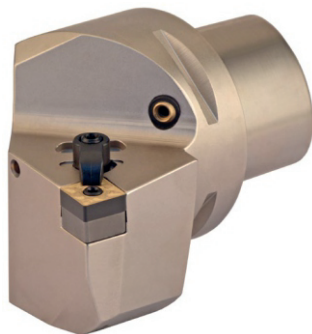
**SNM..** негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05

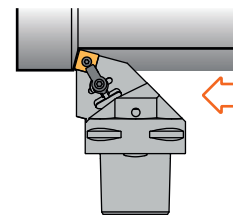
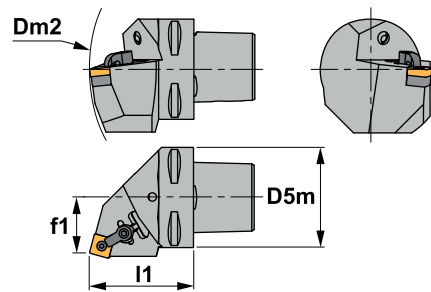


**A1.8**





Характеристика:  
 Державка для токарной проходной обработки под негативную пластину SN..(угол 90°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MSRN 75°**

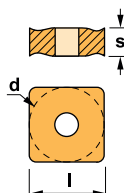
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$
PSC4-MSRNR/L22050-12	40	140	22	50	-6°	-6°
PSC5-MSRNR/L27060-12	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MSRNR/L35065-12	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC5-MSRNRAL27060-16	50	165	27	60	-6°	-6°
PSC6-MSRNR/L35065-16	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC6-MSRNR/L35065-19	63	190	35	65	-6°	-6°
PSC8-MSRNR/L45080-19	80	250	55	80	-6°	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MSRNR/L22050-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSRNR/L27060-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC6-MSRNR/L35065-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025	3.0
PSC5-MSRNRAL27060-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSRNR/L35065-16	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003	3.0
PSC6-MSRNR/L35065-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0
PSC8-MSRNR/L45080-19	2614	1086	5003	SSN633	1674	5004	3.0

**SNM..** негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05

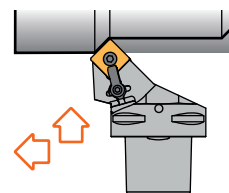
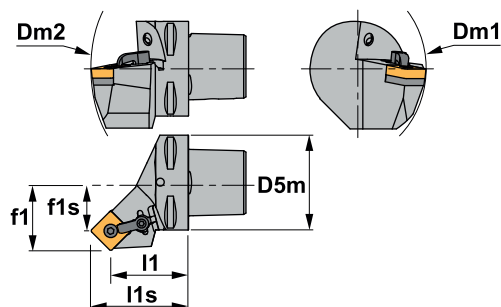


**A1.8**

SNMA	SNMG	SNMM ...



Характеристика:  
 Державка для токарной проходной обработки и снятия фасок под негативную пластину SN..(угол 90°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MSSN 45°**

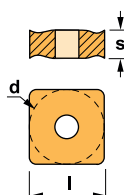
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	f1s	l1	l1s	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s^{2)}$
PSC4-MSSNR/L27042-12	40	90	145	27	18.7	42	50.3	-8°	0°
PSC5-MSSNR/L35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°
PSC6-MSSNR/L45056-12	63	110	200	45	36.7	56	64.3	-8°	0°
PSC6-MSSNR/L45054-15	63	110	200	45	34.8	54	64.2	-8°	0°
PSC6-MSSNR/L45052-19	63	110	185	45	32.5	52	64.5	-8°	0°

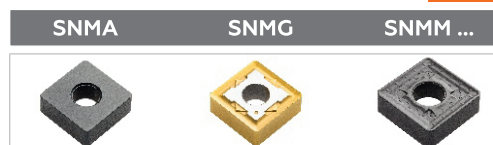
ОБОЗНАЧЕНИЕ								Nm
PSC4-MSSNR/L27042-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025		3.0
PSC5-MSSNR/L35052-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025		3.0
PSC6-MSSNR/L45056-12	2613	1086	5003	SSN442	1657	5025		3.0
PSC6-MSSNR/L45054-15	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003		3.0
PSC6-MSSNR/L45052-19	2614	1086	5003	SSN533	1673	5003		3.0

**SNM..** негативная квадратная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
SNM.. 1204..	12,70	4,76	12,70
SNM.. 1506..	15,88	6,35	15,88
SNM.. 1906..	19,05	6,35	19,05



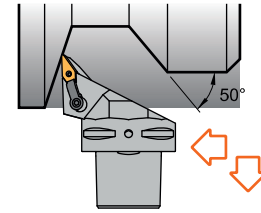
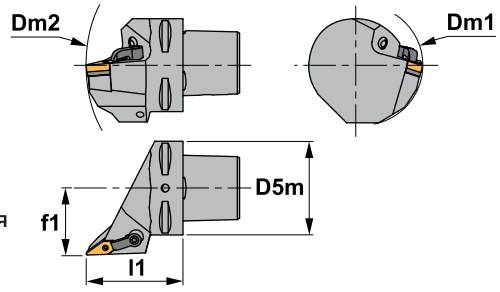
**A1.8**



А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВОК  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



Характеристика:  
 Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MVJN 93°**

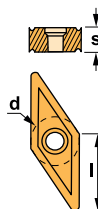
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda_s^{2)}$
PSC4-MVJNR/L27062-16	40	60	152	27	62	-4°	-13°
PSC5-MVJNR/L35065-16	50	65	170	35	65	-4°	-13°
PSC6-NVJNR/L45065-16	63	81	190	45	65	-4°	-13°
PSC8-MVJNR/L55080-16	80	100	250	55	80	-4°	-13°

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MVJNR/L27062-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC5-MVJNR/L35065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC6-NVJNR/L45065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC8-MVJNR/L55080-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0

**VN..** 35°негативная ромбическая пластина

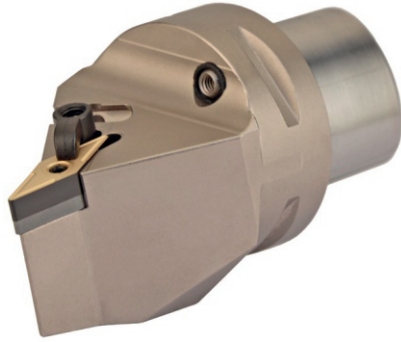
ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



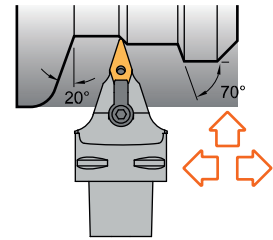
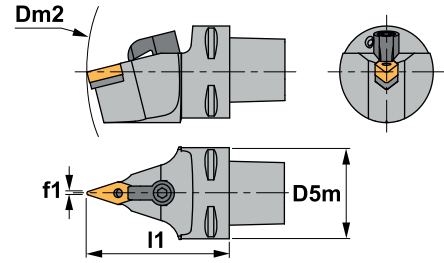
**A1.10**

VNGP	VNMG	...





Характеристика:  
 Державка для профильной обработки под негативную пластину VN..(угол 35°).  
 Хвостовик тип PSC с внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол (применим для плоских пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MVVN 72°**

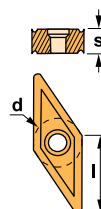
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_{s2)}$
PSC4-MVVNN00062-16	40	152	0.6	62	-4°	-13°
PSC5-MVVNN00065-16	50	170	0.6	65	-4°	-13°
PSC6-MVVNN00065-16	63	190	0.6	65	-4°	-13°
PSC8-MVVNN00080-16	80	250	0.6	80	-4	-13

ОБОЗНАЧЕНИЕ							Nm
PSC4-MVVNN00062-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC5-MVVNN00065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC6-MVVNN00065-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0
PSC8-MVVNN00080-16	2604	1085	5025	VSN322	1665	5002	2.0

**VN..** 35°негативная ромбическая пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
VN.. 1604..	16,50	4,76	9,52



**A1.10**

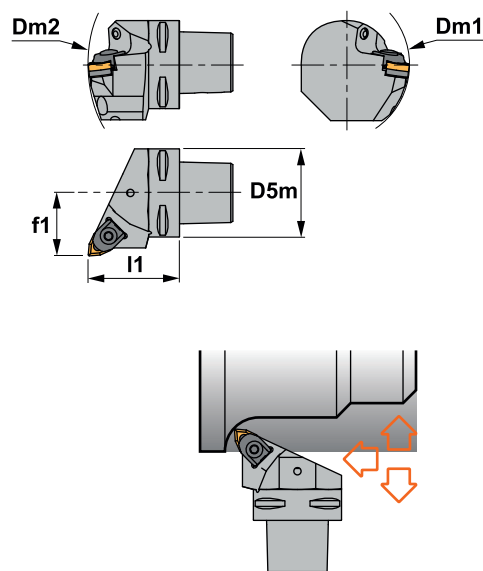


А3 ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ  
 В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВОК  
 С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Д ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 Е ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ  
 F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
 H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ





Характеристика:  
 Универсальная державка под  
 негативную пластину  
 WN..(угол 80°).  
 Хвостовик тип PSC с  
 внутренним подводом СОЖ.  
 1)  $\gamma$  = передний угол  
 (применим для плоских  
 пластин).  
 2)  $\lambda$  = угол наклона.



**MWLN 95°**

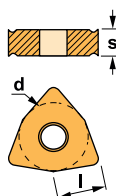
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D5m	Dm1 <sub>min</sub>	Dm2 <sub>min</sub>	f1	l1	$\gamma^1$	$\lambda^2$
PSC3-MWLN/L22040-06	32	60	116	22	40	-6°	-6°
PSC4-MWLN/L27050-06	40	60	140	27	50	-6	-6°
PSC4-MWLN/L27050-08	40	110	140	27	50	-6	-6°
PSC5-MWLN/L35060-08	50	110	165	35	60	-6	-6°
PSC6-MWLN/L45065-08	63	110	190	45	65	-6	-6°
PSC8-MWLN/L55080-08	80	110	250	55	80	-6	-6°

ОБОЗНАЧЕНИЕ						Nm
PSC3-MWLN/L22040-06	2606	5025	3006	1644	1813	2.0
PSC4-MWLN/L27050-06	2606	5025	3006	1642	1393	2.0
PSC4-MWLN/L27050-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0
PSC5-MWLN/L35060-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0
PSC6-MWLN/L45065-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0
PSC8-MWLN/L55080-08	2011	5005	WSN433	1661	1394	4.0

**WN..** 80° негативная тригональная пластина

ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	s	d
WNNG 0604..	6,45	4,76	9,52
WNMG 0804..	8,14	4,76	12,79



**A1.11**

WNMA	WNMG	...