

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ СМП.....E2
**ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП, ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ,
ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРУЖКОЛОМОВ.....E3**
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ КОРПУСОВ.....E4
КОРПУСНЫЕ СВЕРЛА 2D-5D.....E5
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....E11

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ СМП



1 ФОРМА СМП
S P M T 05 24 08 - DP

A	Ромбoid 85°	
B	Ромбoid 82°	
C	Ромбoid 80°	
D	Ромб 55°	
E	Ромб 75°	
F	Ромб 50°	
G	Ромб 45°	
H	Шестиугольник 120°	
K	Ромбoid 55°	
L	Прямоугольник 90°	
M	Ромб 86°	
O	Восьмиугольник 135°	
P	Пятиугольник 108°	
R	Круг	
S	Квадрат 90°	
T	Треугольник 60°	
V	Ромб 35°	
W	Тригон 80°	
X	СПЕЦИАЛЬНАЯ	

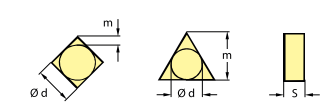
4 КРЕПЛЕНИЕ И СТРУЖКОЛОМ
S P M T 05 24 08 - DP

Конфигурация отверстий	Стружколом	Тип СМП
A	Цилиндрич. отверстие	нет
B	Цилиндр.	
C	+раззенковка (70=90°)	
F	-	двусторонний
G	Цилиндрич. отверстие	двусторонний
H	Цилиндрич. отверстие	односторонний
J	+раззенковка (70=90°)	двусторонний
M	Цилиндрич. отверстие	односторонний
N	-	нет
Q	Цилиндрич. отверстие +раззенковка (40=60°)	нет
R	-	односторонний
T	Цилиндрич. отверстие	односторонний
U	+раззенковка (40=60°)	двусторонний
W	-	нет
X	-	спец.конструкция

2 ГЛАВНЫЙ ЗАДНИЙ УГОЛ
S P M T 05 24 08 - DP

A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

3 ДОПУСК
S P M T 05 24 08 - DP



	Допуск на размер m (мм)	Допуск диаметра вписанной окружности Ø d(мм)	Допуск на толщину s(мм)
A	±0,005	±0,025	±0,025
C	±0,013	±0,025	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,013	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,13
H	±0,013	±0,013	±0,025
J	±0,005	от±0,05до±0,15	±0,025
K	±0,013	от±0,05до±0,15	±0,025
L	±0,025	от±0,05до±0,15	±0,025
M	от±0,08до±0,20	от±0,05до±0,15	±0,13
N	от±0,08до±0,20	от±0,00до±0,15	±0,025
P	±0,04	±0,04	±0,04
U	от±0,13до±0,38	от±0,08до±0,25	±0,13

6 ТОЛЩИНА
S P M T 05 24 08 - DP

24	2.38	40	3.97
28	2.78	48	4.76
32	3.18		

7 РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ
S P M T 05 24 08 - DP

00	без	10	1,0	30	3,0
01	0,1	12	1,2	31	3,1
02	0,2	15	1,5	32	3,2
03	0,3	16	1,6	40	4,0
04	0,4	20	2,0	50	5,0
05	0,5	24	2,4	60	6,0
06	0,6	25	2,5		
08	0,8	28	2,8		

5 ДИАМЕТР ВПИСАННОЙ ОКРУЖНОСТИ
S P M T 05 24 08 - DP

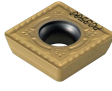
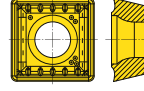

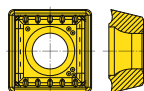

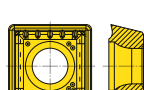

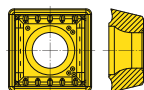

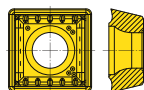
ОБОЗНАЧЕНИЕ								ДЮЙМОВОЕ	IC
C	d	S	T	R	Y	W			
МЕТРИЧЕСКОЕ								d(мм)	
03	04	03	06	03	-	02	1,2(5)	3,97	
04	05	04	08	04	08	S3	1,5(6)	4,76	
05	06	05	09	05	09	03	1,8(7)	5,56	
-	-	-	-	06	-	-	-	6,00	
06	07	06	11	06	11	04	2	6,35	
08	09	07	13	07	13	05	2,5	7,94	
-	-	-	-	08	-	-	-	8,00	
09	11	09	16	09	16	06	3	9,525	
-	-	-	-	10	-	-	-	10,00	
11	13	11	19	11	19	07	3,5	11,11	
-	-	-	-	12	-	-	-	12,00	
12	15	12	22	12	22	08	4	12,70	
14	17	14	24	14	24	09	4,5	14,29	
16	19	15	27	15	27	10	5	15,875	
-	-	-	-	16	-	-	-	16,00	
17	21	17	30	17	30	11	5,5	17,46	
19	23	19	33	19	33	13	6	19,05	
-	-	-	-	20	-	-	-	20,00	
22	27	22	38	22	38	15	7	22,225	
-	-	-	-	25	-	-	-	25,00	
25	31	25	44	25	44	17	8	25,40	
32	38	31	54	31	54	21	10	31,75	
-	-	-	-	32	-	-	-	32,00	

() Обозначение для малого размера пластин

8 СТРУЖКОЛОМ
S P M T 05 24 08 - DP



ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМП

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	P СТАЛЬ		M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		K ЧУГУН		N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ		S ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ		H ТВЕРДЫЙ СПЛАВ		УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ ● ХОРОШИЕ ● НОРМАЛЬНЫЕ ● НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ОБОЗНАЧЕНИЕ		г	INP5025J		INP5035J								
	052404-DP	0.4	●										
	062405-DP	0.5	●										
	072808-DP	0.8	●										
	093208-DP	0.8	●										
	114008-DP	0.8	●										
	134810-DP	1.0	●										
	062405-DL	0.5	●		●								
	072808-DL	0.8	●		●								
	093208-DL	0.8	●		●								
	114008-DL	0.8	●		●								
	052404-DP	0.4	●										
	062404-DP	0.4	●										
	072805-DP	0.5	●										
	093205-DP	0.5	●										
	114006-DP	0.6	●										
	134806-DP	0.6	●										
	062404-DL	0.4	●		●								
	072805-DL	0.5	●		●								
	093205-DL	0.5	●		●								
	114006-DL	0.6	●		●								

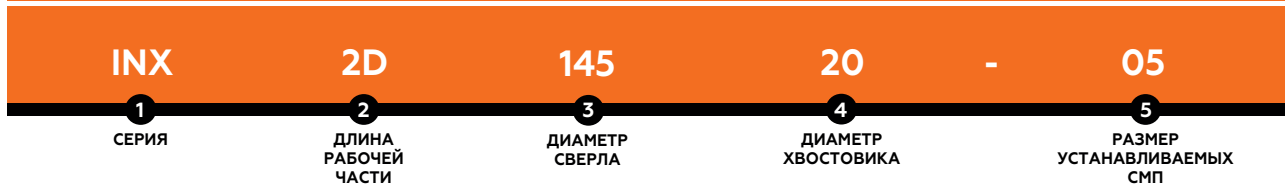
ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРУЖКОЛОМОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СВОЙСТВА	СМП	ОБЩИЙ ВИД
DP	Универсальная геометрия для нормальных условий обработки. Средние режимы резания. Рекомендуется для обработки чугуна, стали, а также нержавеющей и жаропрочных сплавов.	Периферийная SP..	
		Центральная XP..	
DL	Положительная геометрия для лучшего формирования стружки. Первый выбор для обработки мягких материалов дающих сливную стружку, нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов и алюминия. Для обработки тонких листовых заготовок.	Периферийная SP..	
		Центральная XP..	

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
INP5035J	<p>● P25-35</p> <p>● M25-35</p> <p>● S20-30</p>	Высокоэффективный сплав для сверления, устойчивый к сколам и поломкам. Сплав оптимизирован для обработки отверстий в неблагоприятных условиях.
INP5025J	<p>● P20-30</p> <p>● M20-30</p> <p>● K10-20</p> <p>● S15-25</p>	Сплав сочетает покрытие TiAlN с ультра мелкозернистой кристаллической структурой основания, что обеспечивает устойчивость к высоким температурам в зоне резания. Высокая твердость покрытия и прочность основания является преимуществом универсального применения при обработке сталей, нержавеющей сталей, чугунов и жаропрочных сплавов в нормальных условиях.

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ КОРПУСОВ



1 СЕРИЯ
INX 2D 145 20 - 05

INX - серия корпусных свёрл

2 ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
INX 2D 145 20 - 05

2D | 3D | 4D | 5D

3 ДИАМЕТР СВЕРЛА
INX 2D 145 20 - 05

D = 14.5mm

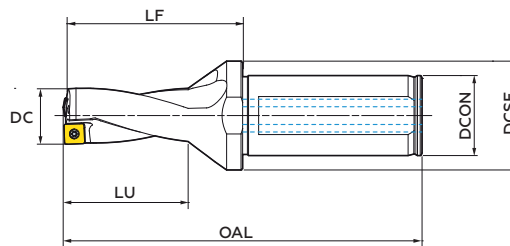
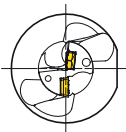
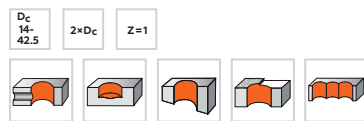
4 ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА
INX 2D 145 20 - 05

D1 = 20mm

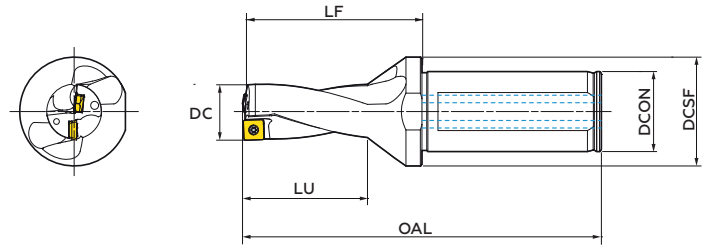
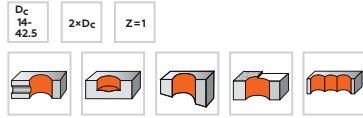
5 РАЗМЕР УСТАНОВЛИВАЕМЫХ СМП
INX 2D 145 20 - 05

05	SPMT 052404 XPMT 052404
06	SPMT 062405 XPMT 062405
07	SPMT 072808 XPMT 072808
09	SPMT 093208 XPMT 093208
11	SPMT 114008 XPMT 114008
13	SPMT 134810 XPMT 134810

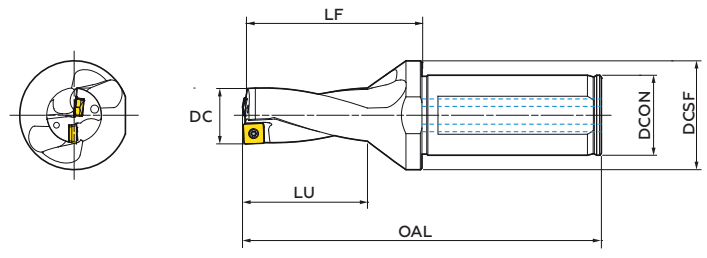
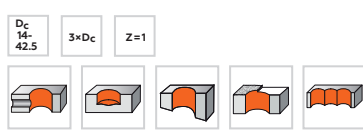
А ТОКАРНЫЙ РАЗДЕЛ
В ОТРЕЗКА И ОБР-ТКА КАНАВОК
С РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ
D ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
E ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ
F МОНОЛИТНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
G СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
H ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ


2D

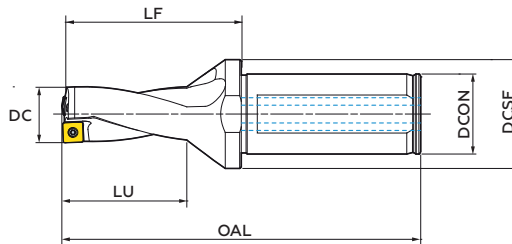
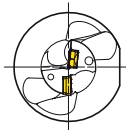
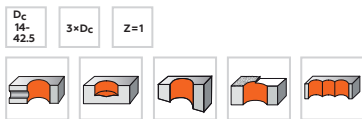
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX2D 14020-05	14,0	20	25	31	50	96	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX2D 14520-05	14,5	20	25	31	50	96			
INX2D 15020-05	15,0	20	25	33	50	99			
INX2D 15520-05	15,5	20	25	33	50	99			
INX2D 16020-05	16,0	20	25	35	50	101			
INX2D 16525-06	16,5	25	34	35	56	107	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX2D 17025-06	17,0	25	34	37	56	109			
INX2D 17525-06	17,5	25	34	37	56	109			
INX2D 18025-06	18,0	25	34	39	56	112			
INX2D 18525-06	18,5	25	34	39	56	112			
INX2D 19025-06	19,0	25	34	41	56	114	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX2D 19525-06	19,5	25	34	41	56	114			
INX2D 20025-07	20,0	25	34	43	56	118			
INX2D 20525-07	20,5	25	34	43	56	118			
INX2D 21025-07	21,0	25	34	45	56	120			
INX2D 21525-07	21,5	25	34	45	56	120	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX2D 22025-07	22,0	25	34	47	56	122			
INX2D 22525-07	22,5	25	34	47	56	122			
INX2D 23025-07	23,0	25	34	49	56	126			
INX2D 23525-07	23,5	25	34	49	56	126			
INX2D 24032-09	24,0	32	44	51	60	133	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 24532-09	24,5	32	44	51	60	133			
INX2D 25032-09	25,0	32	44	53	60	135			
INX2D 25532-09	25,5	32	44	53	60	135			
INX2D 26032-09	26,0	32	44	55	60	137			
INX2D 26532-09	26,5	32	44	55	60	137	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 27032-09	27,0	32	44	57	60	140			
INX2D 27532-09	27,5	32	44	57	60	140			
INX2D 28032-09	28,0	32	44	59	60	143			
INX2D 28532-09	28,5	32	44	59	60	143			
INX2D 29032-09	29,0	32	44	61	60	145	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 29532-09	29,5	32	44	61	60	145			
INX2D 30032-11	30,0	32	44	63	60	150			
INX2D 30532-11	30,5	32	44	63	60	150			
INX2D 31032-11	31,0	32	44	65	60	152			
INX2D 31532-11	31,5	32	44	65	60	152	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 32032-11	32,0	32	44	67	60	154			
INX2D 32532-11	32,5	32	44	67	60	154			
INX2D 33032-11	33,0	32	44	69	60	157			
INX2D 33532-11	33,5	32	44	69	60	157			
INX2D 34032-11	34,0	32	44	71	60	159	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 34532-11	34,5	32	44	71	60	159			



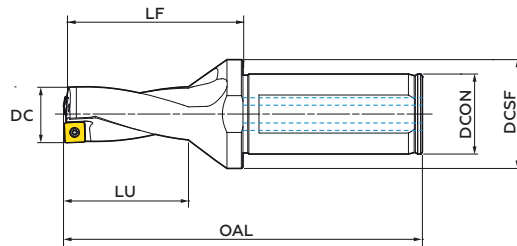
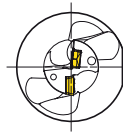
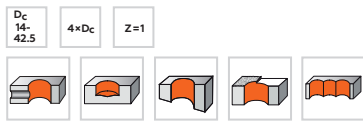
2D									
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX2D 35032-11	35,0	32	44	73	60	161	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX2D 35532-11	35,5	32	44	73	60	161			
INX2D 36040-13	36,0	40	48	76	70	176	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX2D 36540-13	36,5	40	48	76	70	176			
INX2D 37040-13	37,0	40	48	78	70	178			
INX2D 37540-13	37,5	40	48	78	70	178			
INX2D 38040-13	38,0	40	48	80	70	181			
INX2D 38540-13	38,5	40	48	80	70	181			
INX2D 39040-13	39,0	40	48	82	70	183			
INX2D 39540-13	39,5	40	48	82	70	183			
INX2D 40040-13	40,0	40	48	84	70	186			
INX2D 40540-13	40,5	40	48	84	70	186			
INX2D 41040-13	41,0	40	48	86	70	188			
INX2D 41540-13	41,5	40	48	86	70	188			
INX2D 42040-13	42,0	40	48	88	70	191			
INX2D 42540-13	42,5	40	48	88	70	191			



3D									
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX3D 14020-05	14,0	20	25	45	50	110	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX3D 14520-05	14,5	20	25	45	50	110			
INX3D 15020-05	15,0	20	25	48	50	114			
INX3D 15520-05	15,5	20	25	48	50	114			
INX3D 16020-05	16,0	20	25	51	50	117	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX3D 16525-06	16,5	25	34	51	56	123			
INX3D 17025-06	17,0	25	34	54	56	126			
INX3D 17525-06	17,5	25	34	54	56	126			
INX3D 18025-06	18,0	25	34	57	56	130			
INX3D 18525-06	18,5	25	34	57	56	130			
INX3D 19025-06	19,0	25	34	60	56	133			
INX3D 19525-06	19,5	25	34	60	56	133			
INX3D 20025-07	20,0	25	34	63	56	138	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX3D 20525-07	20,5	25	34	63	56	138			

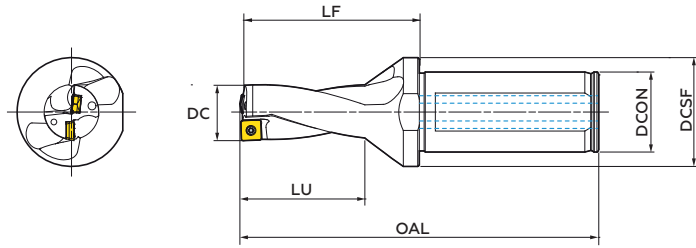
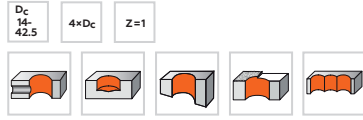


3D									
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX3D 21025-07	21,0	25	34	66	56	141	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX3D 21525-07	21,5	25	34	66	56	141			
INX3D 22025-07	22,0	25	34	69	56	144			
INX3D 22525-07	22,5	25	34	69	56	144			
INX3D 23025-07	23	25	34	72	56	149			
INX3D 23525-07	23,5	25	34	72	56	149	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX3D 24032-09	24,0	32	44	75	60	157			
INX3D 24532-09	24,5	32	44	75	60	157			
INX3D 25032-09	25,0	32	44	78	60	160			
INX3D 25532-09	25,5	32	44	78	60	160			
INX3D 26032-09	26,0	32	44	81	60	163			
INX3D 26532-09	26,5	32	44	81	60	163			
INX3D 27032-09	27,0	32	44	84	60	167			
INX3D 27532-09	27,5	32	44	84	60	167			
INX3D 28032-09	28,0	32	44	87	60	171			
INX3D 28532-09	28,5	32	44	87	60	171	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX3D 29032-09	29,0	32	44	90	60	174			
INX3D 29532-09	29,5	32	44	90	60	174			
INX3D 30032-11	30,0	32	44	93	60	180			
INX3D 30532-11	30,5	32	44	93	60	180			
INX3D 31032-11	31,0	32	44	96	60	183			
INX3D 31532-11	31,5	32	44	96	60	183			
INX3D 32032-11	32,0	32	44	99	60	186			
INX3D 32532-11	32,5	32	44	99	60	186			
INX3D 33032-11	33,0	32	44	102	60	190			
INX3D 33532-11	33,5	32	44	102	60	190	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX3D 34032-11	34,0	32	44	105	60	193			
INX3D 34532-11	34,5	32	44	105	60	193			
INX3D35032-11	35,0	32	44	108	60	196			
INX3D35532-11	35,5	32	44	108	60	196			
INX3D 36040-13	36,0	40	48	112	70	212			
INX3D 36540-13	36,5	40	48	112	70	212			
INX3D 37040-13	37,0	40	48	115	70	215			
INX3D 37540-13	37,5	40	48	115	70	215			
INX3D 38040-13	38,0	40	48	118	70	219			
INX3D 38540-13	38,5	40	48	118	70	219			
INX3D 39040-13	39,0	40	48	121	70	222			
INX3D 39540-13	39,5	40	48	121	70	222			
INX3D 40040-13	40,0	40	48	124	70	226			
INX3D 40540-13	40,5	40	48	124	70	226			
INX3D 41040-13	41,0	40	48	127	70	229			
INX3D 41540-13	41,5	40	48	127	70	229			
INX3D 42040-13	42,0	40	48	130	70	233			
INX3D 42540-13	42,5	40	48	130	70	233			

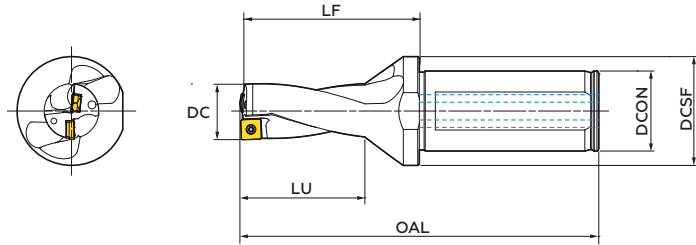
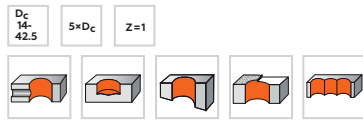


4D

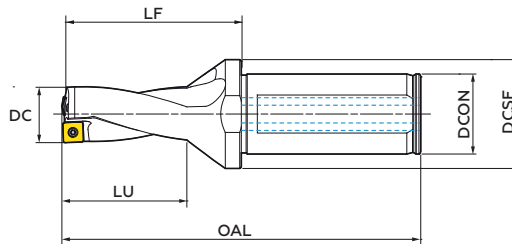
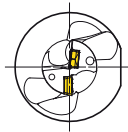
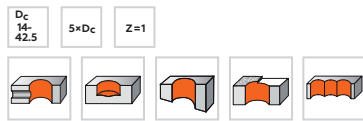
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX4D 14020-05	14,0	20	25	59	50	124	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX4D 14520-05	14,5	20	25	59	50	124			
INX4D 15020-05	15,0	20	25	63	50	129			
INX4D 15520-05	15,5	20	25	63	50	129			
INX4D 16020-05	16,0	20	25	67	50	133			
INX4D 16525-06	16,5	25	34	67	56	139	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX4D 17025-06	17,0	25	34	71	56	143			
INX4D 17525-06	17,5	25	34	71	56	143			
INX4D 18025-06	18,0	25	34	75	56	148			
INX4D 18525-06	18,5	25	34	75	56	148			
INX4D 19025-06	19,0	25	34	79	56	152	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX4D 19525-06	19,5	25	34	79	56	152			
INX4D 20025-07	20,0	25	34	83	56	158			
INX4D 20525-07	20,5	25	34	83	56	158			
INX4D 21025-07	21,0	25	34	87	56	162			
INX4D 21525-07	21,5	25	34	87	56	162	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX4D 22025-07	22,0	25	34	91	56	166			
INX4D 22525-07	22,5	25	34	91	56	166			
INX4D 23025-07	23,0	25	34	95	56	172			
INX4D 23525-07	23,5	25	34	95	56	172			
INX4D 24032-09	24,0	32	44	99	60	181	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 24532-09	24,5	32	44	99	60	181			
INX4D 25032-09	25,0	32	44	103	60	185			
INX4D 25532-09	25,5	32	44	103	60	185			
INX4D 26032-09	26,0	32	44	107	60	189			
INX4D 26532-09	26,5	32	44	107	60	189	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 27032-09	27,0	32	44	111	60	194			
INX4D 27532-09	27,5	32	44	111	60	194			
INX4D 28032-09	28,0	32	44	115	60	199			
INX4D 28532-09	28,5	32	44	115	60	199			
INX4D 29032-09	29,0	32	44	119	60	203	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 29532-09	29,5	32	44	119	60	203			
INX4D 30032-11	30,0	32	44	123	60	210			
INX4D 30532-11	30,5	32	44	123	60	210			
INX4D 31032-11	31,0	32	44	127	60	214			
INX4D 31532-11	31,5	32	44	127	60	214	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 32032-11	32,0	32	44	131	60	218			
INX4D 32532-11	32,5	32	44	131	60	218			
INX4D 33032-11	33,0	32	44	135	60	223			
INX4D 33532-11	33,5	32	44	135	60	223			
INX4D 34032-11	34,0	32	44	139	60	227	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 34532-11	34,5	32	44	139	60	227			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX4D 35032-11	35.0	32	44	143	60	231	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX4D 35532-11	35.5	32	44	143	60	231			
INX4D 36040-13	36.0	40	48	148	70	248			
INX4D 36540-13	36.5	40	48	148	70	248			
INX4D 37040-13	37.0	40	48	152	70	252			
INX4D 37540-13	37.5	40	48	152	70	252			
INX4D 38040-13	38.0	40	48	156	70	257			
INX4D 38540-13	38.5	40	48	156	70	257			
INX4D 39040-13	39.0	40	48	160	70	261			
INX4D 39540-13	39.5	40	48	160	70	261			
INX4D 40040-13	40.0	40	48	164	70	266			
INX4D 40540-13	40.5	40	48	164	70	266			
INX4D 41040-13	41.0	40	48	168	70	270	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX4D 41540-13	41.5	40	48	168	70	270			
INX4D 42040-13	42.0	40	48	172	70	275			
INX4D 42540-13	42.5	40	48	172	70	275			

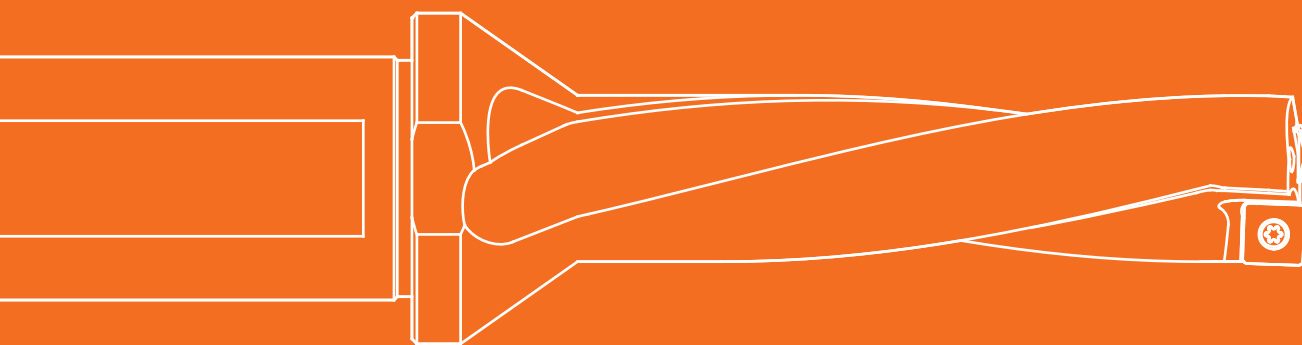


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX5D 14020-05	14,0	20	25	73	50	138	SPMT052404 XPMT052404	STP2043-60-HS	TW06P
INX5D 14520-05	14,5	20	25	73	50	138			
INX5D 15020-05	15,0	20	25	78	50	144			
INX5D 15520-05	15,5	20	25	78	50	144			
INX5D 16020-05	16,0	20	25	83	50	149			
INX5D 16525-06	16,5	25	34	83	56	155			
INX5D 17025-06	17,0	25	34	88	56	160	SPMT062405 XPMT062404	STP22056-60S-HS	TW07P
INX5D 17525-06	17,5	25	34	77	56	160			
INX5D 18025-06	18,0	25	34	93	56	166			
INX5D 18525-06	18,5	25	34	93	56	166			
INX5D 19025-06	19,0	25	34	98	56	171			
INX5D 19525-06	19,5	25	34	98	56	171			
INX5D 20025-07	20,0	25	34	103	56	178	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX5D 20525-07	20,5	25	34	103	56	178			



5D

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ						СМП	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	
	DC	DCON	DCSF	LU	LF	OAL		ВИНТ	КЛЮЧ
INX5D 21025-07	21,0	25	34	108	56	183	SPMT072808 XPMT072805	STP25065-60	TW07S
INX5D 21525-07	21,5	25	34	108	56	183			
INX5D 22025-07	22,0	25	34	113	56	188			
INX5D 22525-07	22,5	25	34	113	56	188			
INX5D 23025-07	23,0	25	34	118	56	195			
INX5D 23525-07	23,5	25	34	118	56	195			
INX5D 24032-09	24,0	32	44	123	60	205	SPMT093208 XPMT093205	ST3072-60H-HS	TW09S
INX5D 24532-09	24,5	32	44	123	60	205			
INX5D 25032-09	25,0	32	44	128	60	210			
INX5D 25532-09	25,5	32	44	128	60	210			
INX5D 26032-09	26,0	32	44	133	60	215			
INX5D 26532-09	26,5	32	44	133	60	215			
INX5D 27032-09	27,0	32	44	138	60	221			
INX5D 27532-09	27,5	32	44	138	60	221			
INX5D 28032-09	28,0	32	44	143	60	227			
INX5D 28532-09	28,5	32	44	143	60	227			
INX5D 29032-09	29,0	32	44	148	60	232			
INX5D 29532-09	29,5	32	44	148	60	232			
INX5D 30032-11	30,0	32	44	153	60	240	SPMT114008 XPMT114006	ST35084-60H	TW15S
INX5D 30532-11	30,5	32	44	153	60	240			
INX5D 31032-11	31,0	32	44	158	60	245			
INX5D 31532-11	31,5	32	44	158	60	245			
INX5D 32032-11	32,0	32	44	163	60	250			
INX5D 32532-11	32,5	32	44	163	60	250			
INX5D 33032-11	33,0	32	44	168	60	256			
INX5D 33532-11	33,5	32	44	168	60	256			
INX5D 34032-11	34,0	32	44	173	60	261			
INX5D 34532-11	34,5	32	44	173	60	261			
INX5D 35032-11	35,0	32	44	178	60	266			
INX5D 35532-11	35,5	32	44	178	60	266			
INX5D 36040-13	36,0	40	48	184	70	284	SPMT134810 XPMT134806	ST410	TW15S
INX5D 36540-13	36,5	40	48	184	70	284			
INX5D 37040-13	37,0	40	48	189	70	289			
INX5D 37540-13	37,5	40	48	189	70	289			
INX5D 38040-13	38,0	40	48	194	70	295			
INX5D 38540-13	38,5	40	48	194	70	295			
INX5D 39040-13	39,0	40	48	199	70	300			
INX5D 39540-13	39,5	40	48	199	70	300			
INX5D 40040-13	40,0	40	48	204	70	306			
INX5D 40540-13	40,5	40	48	204	70	306			
INX5D 41040-13	41,0	40	48	209	70	311			
INX5D 41540-13	41,5	40	48	209	70	311			
INX5D 42040-13	42,0	40	48	214	70	317			
INX5D 42540-13	42,5	40	48	214	70	317			



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Деталь		Режущая пластина				vc (м/мин)	Соотношение (L/D) = 2D, 3D, 4D				
ISO	Деталь	Твердость (НВ)	Стружка	Сплав			Скорость подачи (мм/об), для сверла диам (мм)				
				Центральная	Периферийная		Ø14-Ø16	Ø17-Ø23	Ø24-Ø29	Ø30-Ø42	
P	Углеродистые стали	Низкоуглеродистые стали	80~180	DL	INP5035J	INP5035J	120 (60~160)	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
				DP	INP5025J	INP5025J	150 (120~180)				
	Легированные стали	Высокоуглеродистые стали	180~280	DP	INP5025J	INP5025J	120 (90~150)	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.06~0.16
		DP	INP5025J	INP5025J	150 (120~170)	0.06~0.12	0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.16		
		Среднелегированные стали	200~400	DP	INP5025J	INP5025J	100 (50~150)	0.04~0.10	0.06~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14
Высоколегированная сталь	260~320	DP	INP5025J	INP5025J	100 (50~160)	0.05~0.11	0.05~0.11	0.05~0.13	0.05~0.15		
Высоколегированная закаленная сталь	300~450	DP	INP5025J	INP5025J	70 (30~120)	0.04~0.08	0.06~0.08	0.06~0.10	0.06~0.12		
M	Нержавеющие стали	Нержавеющая сталь	135~275	DL	INP5035J	INP5035J	120 (80~140)	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.08
				DP	INP5025J	INP5025J	130 (100~160)	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.07	0.04~0.08
K	Чугуны	Серые чугуны	150~230	DP	INP5025J	INP5025J	190 (150~250)	0.04~0.12	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22
		Ковкие чугуны	150~230	DP	INP5025J	INP5025J	130 (100~160)	0.04~0.07	0.04~0.08	0.04~0.10	0.05~0.12
S	Жаропрочные стали	Никелевые сплавы	130~400	DP	INP5025J	INP5025J	50 (30~100)	0.04~0.10	0.04~0.10	0.04~0.10	0.04~0.10
		Титановый жаростойкий сплав	130~400	DL	INP5035J	INP5035J	60 (40~80)	0.04~0.08	0.04~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14
				DP	INP5025J	INP5025J	60 (40~80)	0.04~0.08	0.04~0.10	0.06~0.12	0.06~0.14
Сплавы с повышенной твердостью	over 400	DP	INP5025J	INP5025J	40 (20~80)	0.04~0.05	0.04~0.06	0.04~0.08	0.04~0.08		

- Для сверл с длиной рабочей части 5D режимы резания уменьшают на 30-40%
- При прерывистом резании и при выходе инструмента снижайте подачу на 30-50%

ТРЕБОВАНИЯ К МОЩНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

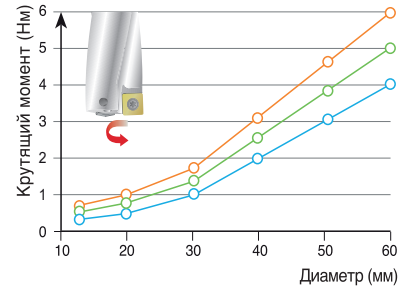
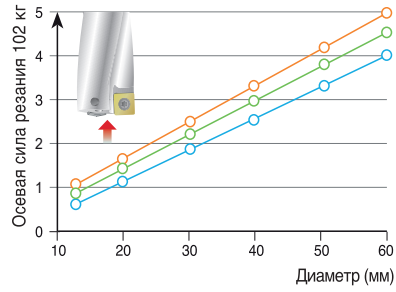
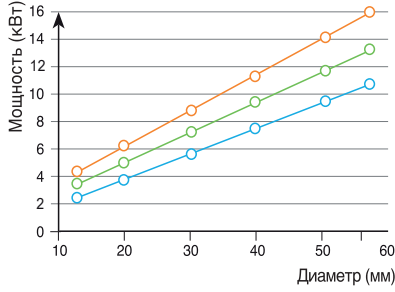
Деталь SCM440 (240HB)

Режимы резания $v_c = 100\text{м/мин}$, Внутренний подвод СОЖ

$S_{об} = 0.13\text{мм/об}$

$S_{об} = 0.10\text{мм/об}$

$S_{об} = 0.07\text{мм/об}$

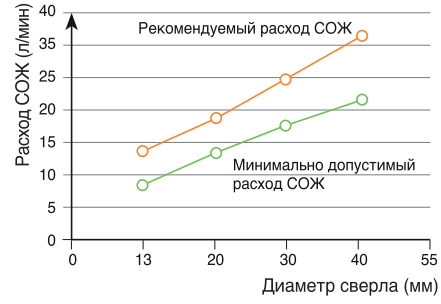


ДАВЛЕНИЕ И РАСХОД СОЖ

Деталь SCM440 (240HB)

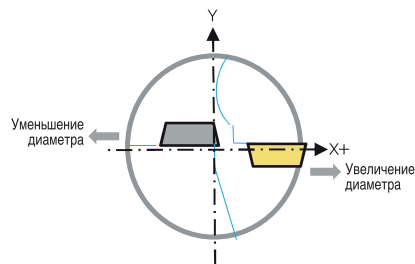
Режимы резания $v_c = 100\text{м/мин}$, Внутренний подвод СОЖ

- Давление СОЖ не должно быть ниже 5кг/см²
- Вышеприведенная информация является базовой и должна корректироваться в зависимости от условий обработки и материала заготовки



ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВОК ДИАМЕТРА ОБРАБОТКИ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ

- При обработке на токарном станке, сверлом можно увеличить или уменьшить диаметр отверстия, перемещая его по оси x. Пожалуйста обратитесь к таблице ниже, в которой показан диапазон регулировки диаметра отверстий .
- При уменьшении или увеличении диаметра сверления увеличивается дисбаланс сверла. В этом случае следует уменьшить подачу или скорость резания.
- Чрезмерное уменьшение диаметра обработки может повредить корпус инструмента.



(мм)

ДАМЕТР СВЕРЛ	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ	ДАМЕТР СВЕРЛ	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ	ДАМЕТР СВЕРЛ	ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ ДИАМЕТРА СВЕРЛЕНИЯ
14.0	13.6~14.5	26.5	25.9~27.1	39.0	38.3~39.7
14.5	14.1~15.0	27.0	26.4~27.6	39.5	38.8~40.2
15.0	14.6~15.5	27.5	26.9~28.1	40.0	39.3~40.7
15.5	15.1~16.0	27.8	27.4~28.6	40.5	39.8~41.2
16.0	15.6~16.5	28.5	27.9~29.1	41.0	40.3~41.7
16.5	16.0~17.0	29.0	28.4~29.6	41.5	40.8~42.2
17.0	16.5~17.5	29.5	28.9~30.1	42.0	41.3~42.7
17.5	17.0~18.0	30.0	29.3~30.7	42.5	41.8~43.2
18.0	17.5~18.5	30.5	29.8~31.2		
18.5	18.0~19.0	31.0	30.3~31.7		
19.0	18.5~19.5	31.5	30.8~32.2		
19.5	19.0~20.0	32.0	31.3~32.7		
20.0	19.4~20.6	32.5	31.8~33.2		
20.5	19.9~21.1	33.0	32.3~33.7		
21.0	20.4~21.6	33.5	32.8~34.2		
21.5	20.9~22.1	34.0	33.3~34.7		
22.0	21.4~22.6	34.5	33.8~35.2		
22.5	21.9~23.1	35.0	34.3~35.7		
23.0	22.4~23.6	35.5	34.8~36.2		
23.5	22.9~24.1	36.0	35.3~36.7		
24.0	23.4~24.6	36.5	35.8~37.2		
24.5	23.9~25.1	37.0	36.3~37.7		
25.0	24.4~25.6	37.5	36.8~38.2		
25.5	24.9~26.1	38.0	37.3~38.7		
26.0	25.4~26.6	38.5	37.8~39.2		