ИНК
группа компаний

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ B3
КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ B5
КЛАССИФИКАЦИЯ B12

ЛЕЗВИЯ O/D B14
S B16

МОНОЛИТНЫЕ ДЕРЖАВКИ O/D B18
S B26
A B27

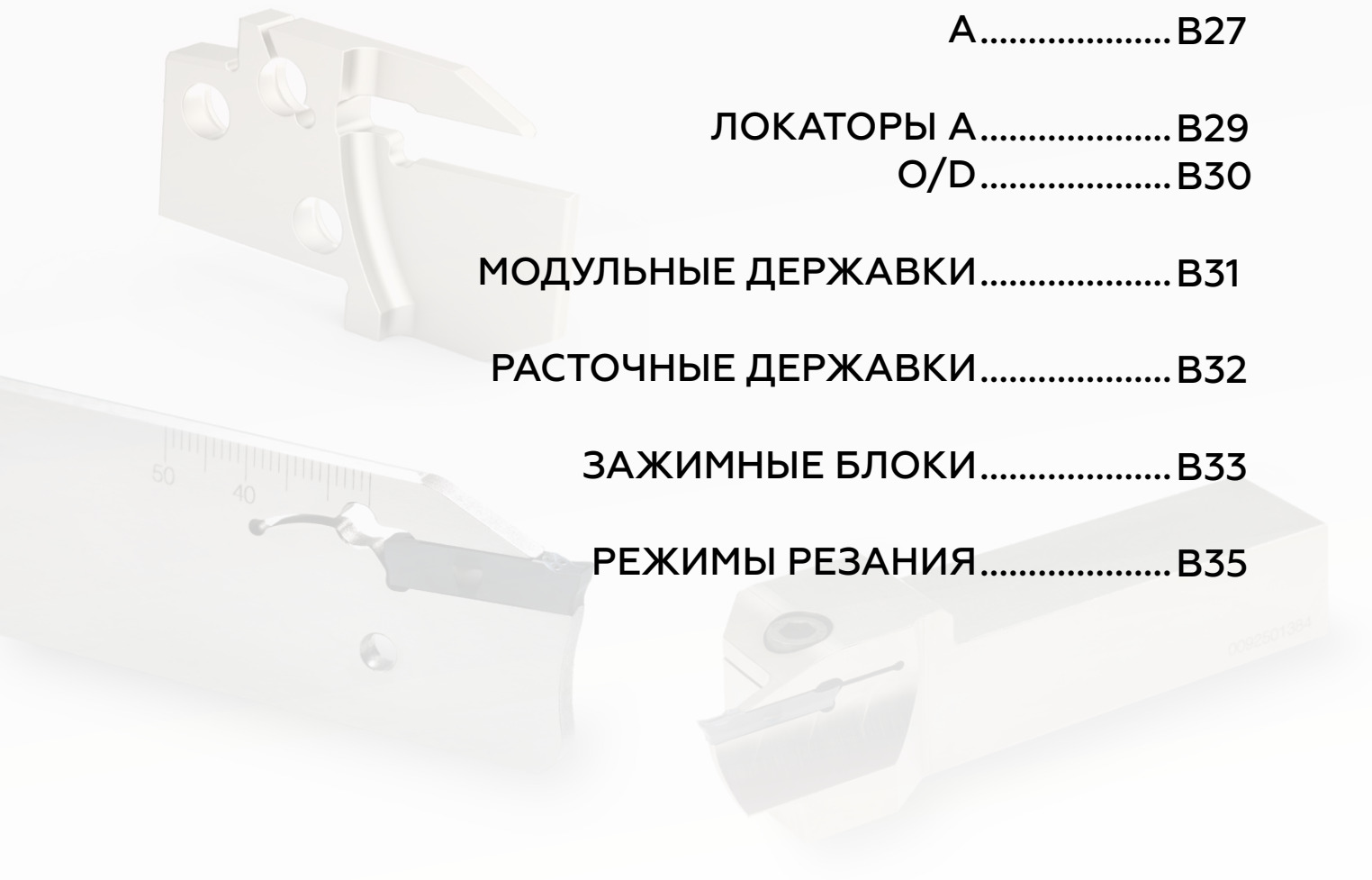
ЛОКАТОРЫ A B29
O/D B30

МОДУЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ B31

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ B32

ЗАЖИМНЫЕ БЛОКИ B33

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ B35



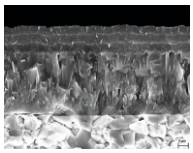
СПЛАВЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

		ISO	Тип режущего материала	Диапазон применения 01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50	P Сталь	M Нержавеющая сталь	K Чугун	N Цветные металлы	S Титановые, жаропрочные сплавы	H Твердые материалы
INP3U40		P30	P		•					
		M25	P			•				
		S30	P						•	
		K30	P				•			
INC3P20ST		P35	C		•					
		K35	C				•			
		M30	C			○				
INP3P45		P45	P		•					
		M40	P			•				
		S40	P						○	
IN1N		N15	W					•		
		K15	W				•			

● Первое применение
○ Возможное применение

INP3U40

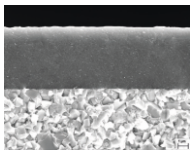
P30 | M25 | S30 | K30



Состав: Co 9,0%; смешанные карбиды 2,0%;
Баланс WC | Размер зерна: 0,7-1 мкм | Твердость: HV30 1590 |
Спецификация покрытия: PVD (TiAlN)
Рекомендуемое применение:
Универсальный высокопроизводительный сплав для сталей, аустенитных сталей, чугуна и жаропрочных сплавов

INC3P20ST

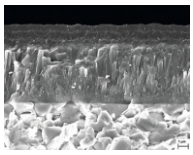
P35 | K35 | M30



Состав: Co 10,5%; смешанные карбиды 2,0%;
Баланс WC | Размер зерна: 1 мкм | Твердость: HV30 1400 |
Спецификация покрытия: CVD TiCN-Al2O3 мультипокрытие
Рекомендуемое применение:
Надежный выбор для обработки сталей и чугуна.

INP3P45

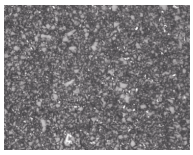
P45 | M40 | S40



Состав: Co 12,5%; смешанные карбиды 2,0%;
Баланс WC | Размер зерна: 1-1,5 мкм | Твердость: HV30 1380 |
Спецификация покрытия: PVD TiAlTan
Рекомендуемое применение:
Надежный выбор для обработки сталей аустенитных сталей в нестабильных условиях.

IN1N

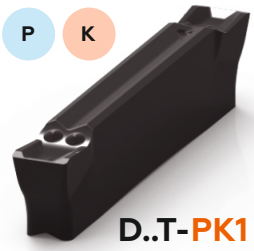
K15



Состав: Co 6,0%; другие 0,2%;
Баланс WC | Размер зерна: 0,8-1,3 мкм | Твердость: HV30 1650 |

Рекомендуемое применение:
Сплав без покрытия для обработки алюминия и других цветных металлов.

P K



D..T-PK1

P M

D..T-PM1

● Первое применение ○ Возможное применение ● Доступно к заказу ● По запросу

Обрабатываемый материал							
		Сталь	P	•	•	•	
		Нержавеющая сталь	M	○	•	○	
		Чугун	K	•	○	•	
		Цветные металлы	N		○		•
		Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	S		•		

Стружколом	S	Обозначение	RE (мм)	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
D..T-PK1							
	1,5	D1.5NT-015-PK1	0,15	•	•	•	
	2,0	D2LT-015-PK1	0,15	•	•	•	
		D2NT-02-PK1	0,2	•	•	•	
		D2RT-015-PK1	0,15	•	•	•	
	3,0	D3LT-02-PK1	0,2	•	•	•	
		D3NT-02-PK1	0,2	•	•	•	
		D3RT-02-PK1	0,2	•	•	•	
	4,0	D4LT-03-PK1	0,3	•	•	•	
		D4NT-03-PK1	0,3	•	•	•	
		D4RT-03-PK1	0,3	•	•	•	
	5,0	D5NT-04-PK1	0,4	•	•	•	
	6,0	D6NT-04-PK1	0,4	•	•	•	
	8,0	DX8NT-08-PK1	0,8	•			
D..T-PM1							
	2,0	D2LT-015-PM1	0,15	•	•	•	
		D2NT-02-PM1	0,2	•	•	•	
		D2RT-015-PM1	0,15	•	•	•	
	3,0	D3LT-02-PM1	0,2	•	•	•	
		D3NT-02-PM1	0,2	•	•	•	
		D3RT-02-PM1	0,2	•	•	•	
	4,0	D4LT-03-PM1	0,3	•	•	•	
		D4NT-03-PM1	0,3	•	•	•	
		D4RT-03-PM1	0,3	•	•	•	
	5,0	D5NT-04-PK1	0,4	•	•	•	

..LT

..NT

..RT

..LT

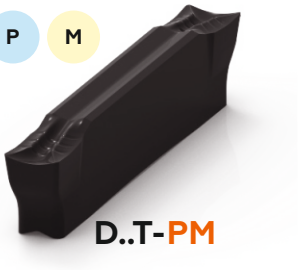
..NT

..RT

M S

D..T-MS1

P M



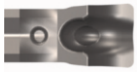
D..T-PM

● Первое применение ○ Возможное применение ● Доступно к заказу ● По запросу

Обрабатываемый материал							
		Сталь	P	•	•	•	
		Нержавеющая сталь	M	○	•	○	
		Чугун	K	•	○	•	
		Цветные металлы	N		○		•
		Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	S		•		

Стружколом	S	Обозначение	RE (мм)	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
D..T-MS1							
	1,5	D1.5NT-015-MS1	0,15	•	•	•	
	2,0	D2LT-015-MS1	0,15	•	•	•	
		D2NT-02-MS1	0,2	•	•	•	
		D2RT-015-MS1	0,15	•	•	•	
	3,0	D3LT-02-MS1	0,2	•	•	•	
		D3NT-02-MS1	0,2	•	•	•	
		D3RT-02-MS1	0,2	•	•	•	
	4,0	D4LT-03-MS1	0,3	•	•	•	
		D4NT-04-MS1	0,4	•	•	•	
		D4RT-03-MS1	0,3	•	•	•	
	5,0	D5NT-04-MS1	0,4	•	•	•	
	6,0	D6NT-04-MS1	0,4	•	•	•	
D..T-PM							
	2,0	D2LT-02-PM	0,2	•	•	•	
		D2NT-02-PM	0,2	•	•	•	
		D2RT-02-PM	0,2	•	•	•	
	3,0	D3LT-02-PM	0,2	•	•	•	
		D3NT-03-PM	0,3	•	•	•	
		D3RT-02-PM	0,2	•	•	•	
	4,0	D4NT-04-PM	0,4	•	•	•	
	5,0	D5NT-04-PM	0,4	•	•	•	
	6,0	D6NT-04-PK	0,4	•	•	•	

..LT



..NT

..RT

..LT

..NT

..RT

P K

D..R-PKR

M

D..R-MM

N

D..T-NL

● Первое применение ○ Возможное применение ● Доступно к заказу ● По запросу

Обрабатываемый материал							
		Сталь	P	•	•	•	
		Нержавеющая сталь	M	○	•	○	
		Чугун	K	•	○	•	
		Цветные металлы	N		○		•
		Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	S		•		

Стружколом	S	Обозначение	RE (мм)	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
D..R-PKR	2,0	D2NR-PKR	1,0	•	•	•	
	3,0	D3NR-PKR	1,5	•	•	•	
..NR	4,0	D4NR-PKR	2,0	•	•	•	
	5,0	D5NR-PKR	2,5	•	•	•	
	6,0	D6NR-PKR	3,0	•	•	•	
D..R-MM	2,0	D2NR-MM	1,0	•	•	•	
	3,0	D3NR-MM	1,5	•	•	•	
..NR	4,0	D4NR-MM	2,0	•	•	•	
	5,0	D5NR-MM	2,5	•	•	•	
	6,0	D6NR-MM	3,0	•	•	•	
D..T-NL	2,0	D2NT-02-NL	0,2				•
	3,0	D3NR-03-NL	0,3				•
..NT	4,0	D4NR-04-NL	0,4				•
	5,0	D5NR-04-NL	0,4				•
	6,0	D6NR-05-NL	0,5				•

КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ОДНОСТОРОННИЕ

P K

O..T-PK2

P M

O..T-PM1

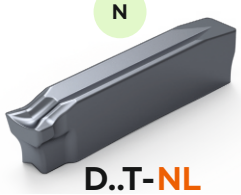
M S

O..T-MS1

P M

O..T-PM

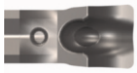
N



D..T-NL

● Первое применение ○ Возможное применение ● Доступно к заказу ● По запросу

Обрабатываемый материал							
		Сталь	P	•	•	•	
		Нержавеющая сталь	M	○	•	○	
		Чугун	K	•	○	•	
		Цветные металлы	N		○		•
		Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	S		•		

Стружколом	S	Обозначение	RE (мм)	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
O..T-PK2							
..LT	2,0	O2LT-015-PK2	0,15	•	•	•	
		O2NT-02-PK2	0,2	•	•	•	
		O2RT-015-PK2	0,15	•	•	•	
..NT	3,0	O3LT-02-PK2	0,2	•	•	•	
		O3NT-02-PK2	0,2	•	•	•	
		O3RT-02-PK2	0,2	•	•	•	
..RT	4,0	O4NT-03-PK1	0,3	•	•	•	
O..T-PM1							
..LT	2,0	O2LT-015-PM1	0,15	•	•	•	
		O2NT-02-PM1	0,2	•	•	•	
		O2RT-015-PM1	0,15	•	•	•	
..NT	3,0	O3LT-02-PM1	0,2	•	•	•	
		O3NT-02-PM1	0,2	•	•	•	
		O3RT-02-PM1	0,2	•	•	•	
..RT	4,0	O4LT-03-PM1	0,3	•	•	•	
O..T-MS1							
	2,0	O2NT-02-MS1	0,2	•	•	•	
 ..NT	3,0	O3NT-03-MS1	0,3	•	•	•	
	4,0	O4NT-04-MS1	0,4	•	•	•	
O..T-PM							
	2,0	O2NT-02-PM	0,2	•	•	•	
..NT	3,0	O3NT-03-PM	0,3	•	•	•	
	4,0	O4NT-04-PM	0,4	•	•	•	
O..T-NL							
	2,0	O2NT-02-NL	0,2				•
..NT	3,0	O3NT-03-NL	0,3				•
	4,0	O4NT-04-NL	0,4				•

P K

S..T-PK1

P K

S..T-PK1

M S

S..T-MS1

● Первое применение ○ Возможное применение ● Доступно к заказу ● По запросу

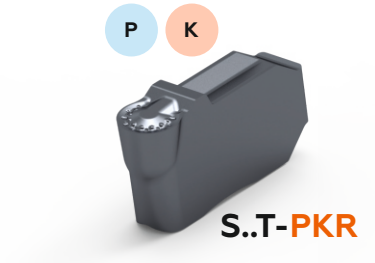
Обрабатываемый материал							
		Сталь	P	•	•	•	
		Нержавеющая сталь	M	○	•	○	
		Чугун	K	•	○	•	
		Цветные металлы	N		○		•
		Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	S		•		

Стружколом	S	Обозначение	RE (мм)	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
S..T-PK1							
	2,0	S2NT-02-PK1	0,2	•	•	•	
	3,0	S3NT-02-PK1	0,2	•	•	•	
	4,0	S4NT-03-PK1	0,3	•	•	•	
	5,0	S5NT-03-PK1	0,3	•	•	•	
	6,0	S6NT-04-PK1	0,4	•	•	•	
S..T-PK2							
	2,0	S2NT-02-PK1	0,2	•	•	•	
	3,0	S3NT-02-PK1	0,2	•	•	•	
	4,0	S4NT-03-PK1	0,3	•	•	•	
	5,0	S5NT-03-PK1	0,3	•	•	•	
	6,0	S6NT-04-PK1	0,4	•	•	•	
S..T-MS1							
	2,0	S2NT-02-MS1	0,2	•	•	•	
	3,0	S3NT-02-MS1	0,2	•	•	•	
	4,0	S4NT-04-MS1	0,4	•	•	•	
	5,0	S5NT-04-MS1	0,4	•	•	•	
	6,0	S6NT-04-MS1	0,4	•	•	•	

..NT

..NT

..NT



● Первое применение ○ Возможное применение ● Доступно к заказу ● По запросу

Обрабатываемый материал							
		Сталь	P	•	•	•	
		Нержавеющая сталь	M	○	•	○	
		Чугун	K	•	○	•	
		Цветные металлы	N		○		•
		Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	S		•		

Стружколом	S	Обозначение	RE (мм)	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
S..T-NL							
	2,0	S2NT-02-NL	0,2				•
	3,0	S3NT-02-NL	0,2				•
..NT	4,0	S4NT-04-NL	0,4				•
	5,0	S5NT-04-NL	0,4				•
	6,0	S6NT-04-NL	0,4				•
S..T-PKR							
	2,0	S2NR-PKR	1,0	•			
	3,0	S3NR-PKR	1,5	•			
..NR	4,0	S4NR-PKR	2,0	•			
	5,0	S5NR-PKR	2,5	•			
	6,0	S6NR-PKR	3,0	•			
S..T-MM							
	2,0	S2NR-MM	1,0	•			
	3,0	S3NR-MM	1,5	•			
..NR	4,0	S4NR-MM	2,0	•			
	5,0	S5NR-MM	2,5	•			
	6,0	S6NT-MM	3,0	•			

КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

P M

A..T-PM

P K M

A..R-PKR

● Первое применение ○ Возможное применение ● Доступно к заказу ● По запросу

Обрабатываемый материал							
		Сталь	P	•	•	•	
		Нержавеющая сталь	M	○	•	○	
		Чугун	K	•	○	•	
		Цветные металлы	N		○		•
		Жаропрочные сплавы, титановые сплавы	S		•		

Стружколом	S	Обозначение	RE (мм)	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
A..T-PM							
..NT	3,0	A3NT-03-PM	0,3	•	•	•	
	4,0	A4NT-04-PM	0,4	•	•	•	
	5,0	A5NT-04-PM	0,4	•	•	•	
A..R-PKR							
..NR	3,0	A3NR-PKR	1,5	•	•	•	
	4,0	A4NR-PKR	2,0	•	•	•	

■ ВЫБОР СПЛАВОВ И СТРУЖКОЛОМОВ

ПЛАСТИНЫ D.., O.., A..

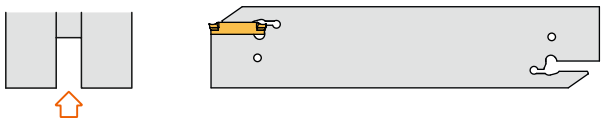
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		СТРУЖКОЛОМЫ	СПЛАВЫ		
		Первый выбор	Первый выбор	Повышенная износостойкость	Повышенная прочность
P	Сталь	PK1-PM1	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45
		PM-PKR	INP3U40	–	–
M	Нержавеющая сталь	MS1-PM1-PM	INP3U40	–	INP3P45
		PKR-MM	INP3U40	–	INP3P45
K	Чугун	PK1	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45
		PKR	INP3U40	–	–
S	Жаропрочные сплавы	MS1	INP3P45	–	–
N	Цветные сплавы	NL	IN1N	–	–

ПЛАСТИНЫ S..

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		СТРУЖКОЛОМЫ	СПЛАВЫ		
		Первый выбор	Первый выбор	Повышенная износостойкость	Повышенная прочность
P	Сталь	PK1-PK2-PKR	INP3U40	INC3P20ST	INP3P45
M	Нержавеющая сталь	MS1-MM	INP3U40	–	INP3P45
K	Чугун	PK1-PK2	INP3U40	–	INP3P45
N	Цветные сплавы	NL	IN1N	–	–

ЛЕЗВИЯ

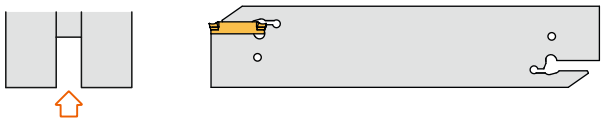
B..O



O..T
D..T/R

стр B14

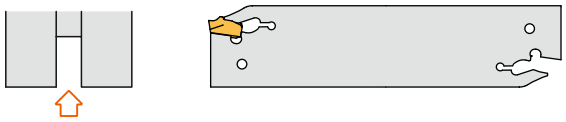
B..O-C



O..T
D..T/R

стр B15

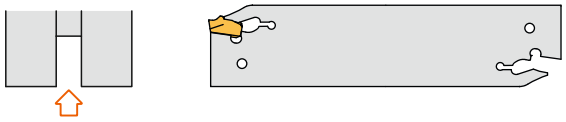
B..S



S..T

стр B16

B..S-C

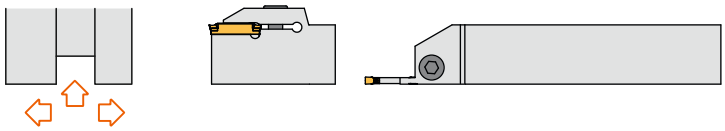


S..T

стр B17

МОНОЛИТНЫЕ ДЕРЖАВКИ

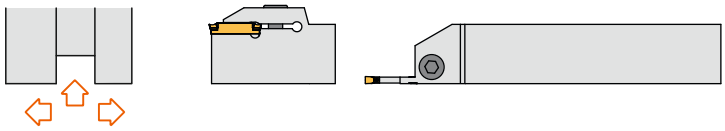
ME..D



O..T
D..T/R

стр B18

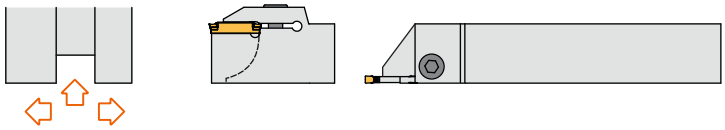
ME..D-C



O..T
D..T/R

стр B21

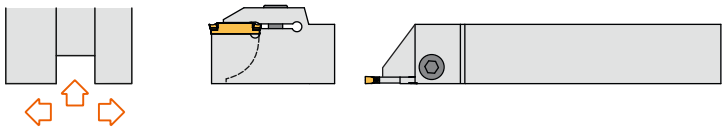
ME..D-R



O..T
D..T/R

стр B24

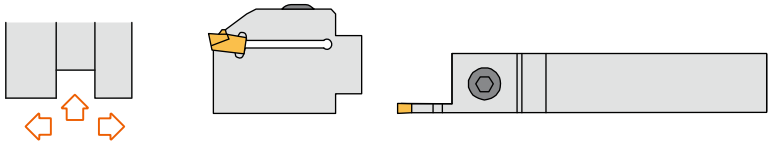
ME..D-R-C



O..T
D..T/R

стр B25

ME..S

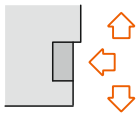
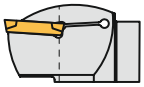
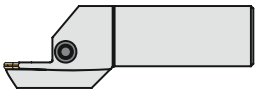


S..T

стр B26

МОНОЛИТНЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

MA..A

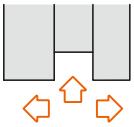
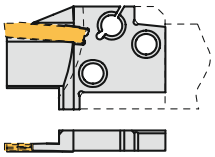




A..T
A..R

стр B27

ЛОКАТОРЫ И МОДУЛЬНЫЕ ДЕРЖАВКИ

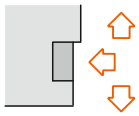
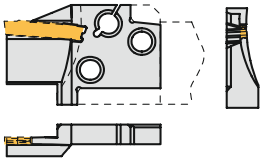
EM..D

O..T
D..T/R

стр B29

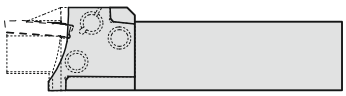
AM..A

A..T
A..R

стр B30

MM..S-..J

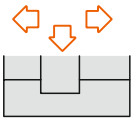
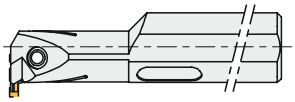


EM..D
AM..A

стр B31

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

MI..D-C

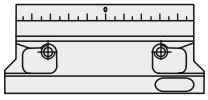



O..T
D..T/R

стр B32

ЗАЖИМНЫЕ БЛОКИ

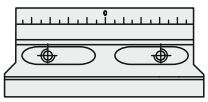
BB..



B..O
B..S

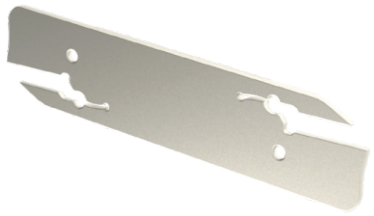
стр B33

BB..-C



B..O-C
B..S-C

стр B34



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 60 мм

B..O

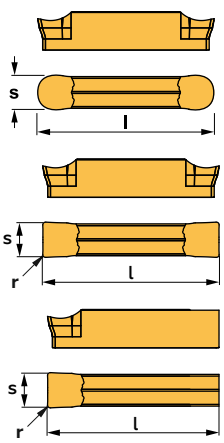
Обозначение	T	СМП
BL26O2	25	O2../D2..
BL32O2	25	O2../D2..
BN26O2	25	O2../D2..
BN32O2	25	O2../D2.
BR26O2	25	O2../D2.
BR32O2	25	O2../D2.
BN26O3	35	O3../D3..
BN32O3	50	O3../D3..
BN26O4	35	O3../D3..
BN32O4	50	O3../D3..
BN32O5	60	D5..
BN32O6	60	D6..

Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	GRK3	2-3
	GRK4	4-6

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0

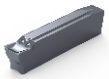


B5

D..R

D..T

O..T



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 60 мм

B..O-C

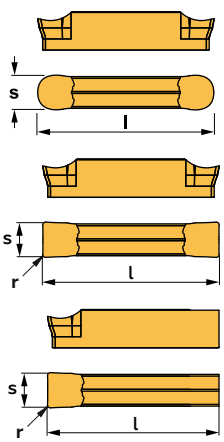
Обозначение	T	СМП
BL26O2-C	25	O2../D2..
BL32O2-C	25	O2../D2..
BN26O2-C	25	O2../D2..
BN32O2-C	25	O2../D2.
BR26O2-C	25	O2../D2.
BR32O2-C	25	O2../D2.
BN26O3-C	35	O3../D3..
BN32O3-C	50	O3../D3..
BN26O4-C	35	O4../D4..
BN32O4-C	50	O4../D4..
BN32O5-C	60	D5..
BN32O6-C	60	D6..

Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	GRK3	2-3
	GRK4	4-6

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0

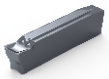


B5

D..R

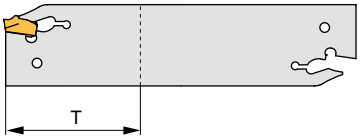
D..T

O..T



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 60 мм



B..S

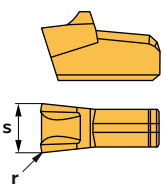
Обозначение	T	СМП
BR26S2	25	S2..
BL26S2	25	S2..
BR32S2	25	S2..
BL32S2	25	S2..
BN26S3	35	S3..
BN32S3	50	S3..
BN26S4	40	S4..
BN32S4	50	S4..
BN32S5	55	S5..
BN32S6	60	S6..

Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	GRK3	2-3
	GRK4	4-6

S..

короткие односторонние
канавочные пластины

Обозначение	s	r
S2..-02..	2,0	0,2
S3..-02..	3,0	0,2
S3..-03..	3,0	0,3
S4..-03..	4,0	0,3
S4..-04..	4,0	0,4
S5..-03..	5,0	0,3
S5..-04..	5,0	0,4
S6..-04..	6,0	0,4
S6..-05..	6,0	0,5

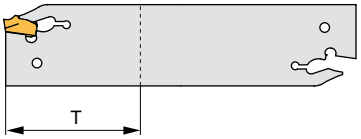


B5

S..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 60 мм



B..S-C

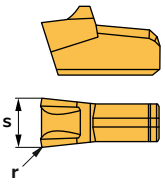
Обозначение	T	СМП
BR26S2-C	25	S2..
BL26S2-C	25	S2..
BR32S2-C	25	S2..
BL32S2-C	25	S2..
BN26S3-C	35	S3..
BN32S3-C	50	S3..
BN26S4-C	40	S4..
BN32S4-C	50	S4..

Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	GRK3	2-3
	GRK4	4-6

S..

короткие односторонние канавочные пластины

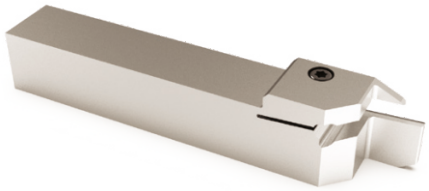
Обозначение	s	r
S2..-02..	2,0	0,2
S3..-02..	3,0	0,2
S3..-03..	3,0	0,3
S4..-03..	4,0	0,3
S4..-04..	4,0	0,4



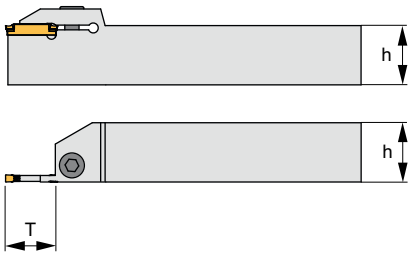
B5

S..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 1,5 ДО 4 ММ



Глубина обработки до 25 мм



ME..D

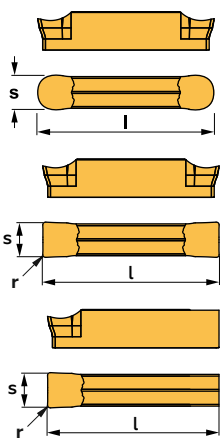
Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL12D15-K-T23	23	12	L	D1.5..	T15	M3,5x14 T15
MER12D15-K-T23	23	12	R	D1.5..	T15	M3,5x14 T15
MEL12D2-K-T13	13	12	L	O2../D2..	T15	M3,5x14 T15
MER12D2-K-T13	13	12	R	O2../D2..	T15	M3,5x14 T15
MEL12D3-K-T13	13	12	L	O3../D3..	T15	M3,5x14 T15
MER12D3-K-T13	13	12	R	O3../D3..	T15	M3,5x14 T15
MEL16D15-K-T23	23	16	L	D15..	T20	M4,0x16 T20
MER16D15-K-T23	23	16	R	D15..	T20	M4,0x16 T20
MEL16D2-K-T13	13	16	L	O2../D2..	T20	M4,0x16 T20
MER16D2-K-T13	13	16	R	O2../D2..	T20	M4,0x16 T20
MEL16D3-K-T13	13	16	L	O3../D3..	T20	M4,0x16 T20
MER16D3-K-T13	13	16	R	O3../D3..	T20	M4,0x16 T20
MEL16D3-K-T25	25	16	L	O3../D3..	T20	M4,0x16 T20
MER16D3-K-T25	25	16	R	O3../D3..	T20	M4,0x16 T20
MEL16D4-K-T25	25	16	L	O4../D4..	T20	M4,0x16 T20
MER16D4-K-T25	25	16	R	O4../D4..	T20	M4,0x16 T20

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

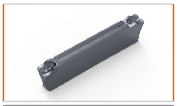
B5

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D1.5..	1,5	24,0	0,15
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0

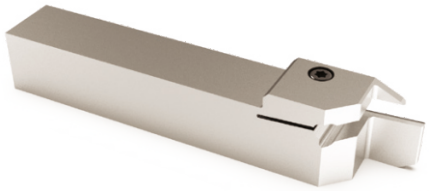


D..R

D..T

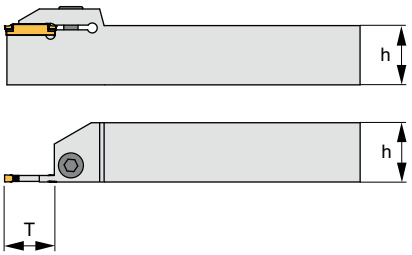


O..T



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 25 мм



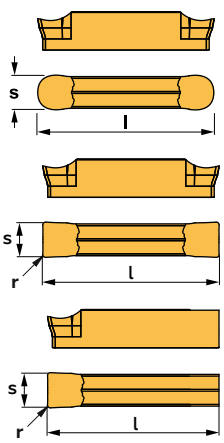
ME..D

Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL20D2-K-T13	13	20	L	O2../D2..	T20	M4,0x18 T20
MER20D2-K-T13	13	20	R	O2../D2..	T20	M4,0x18 T20
MEL20D3-K-T13	13	20	L	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MER20D3-K-T13	13	20	R	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MEL20D3-K-T25	25	20	L	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MER20D3-K-T25	25	20	R	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MEL20D4-K-T25	25	20	L	O4../D4..	T20	M4,0x18 T20
MER20D4-K-T25	25	20	R	O4../D4..	T20	M4,0x18 T20
MEL20D5-M-T25	25	20	L	D5..	T20	M4,0x18 T20
MER20D5-M-T25	25	20	R	D5..	T20	M4,0x18 T20
MEL20D6-M-T25	25	20	L	D6..	T20	M4,0x18 T20
MER20D6-M-T25	25	20	R	D6..	T20	M4,0x18 T20
MEL25D3-K-T13	13	25	L	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MER25D3-K-T13	13	25	R	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MEL25D3-K-T25	25	25	L	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MER25D3-K-T25	25	25	R	O3../D3..	T20	M4,0x18 T20
MEL25D4-K-T25	25	25	L	O4../D4..	T20	M4,0x18 T20
MER25D4-K-T25	25	25	R	O4../D4..	T20	M4,0x18 T20

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0

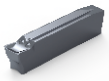


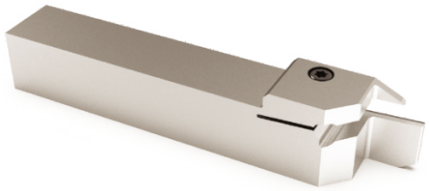
B5

D..R

D..T

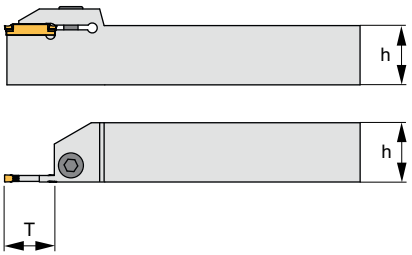
O..T





ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 3 ДО 8 ММ

Глубина обработки до 25 мм



ME..D

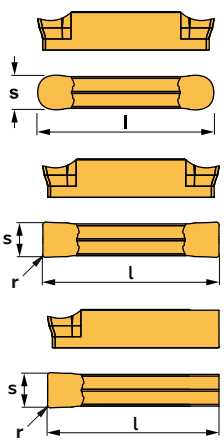
Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL25D5-M-T25	25	25	L	D5..	T20	M4,0x18 T20
MER25D5-M-T25	25	25	R	D5..	T20	M4,0x18 T20
MEL25D6-M-T25	25	25	L	D6..	T20	M4,0x18 T20
MER25D6-M-T25	25	25	R	D6..	T20	M4,0x18 T20
MEL25DX8-P-T32	32	25	L	DX8..	T20	M4,0x18 T20
MER25DX8-P-T32	32	25	R	DX8..	T20	M4,0x18 T20
MEL32D3-P-T25	25	32	L	O3../D3..	T20	M6,0x20 T20
MER32D3-P-T25	25	32	R	O3../D3..	T20	M6,0x20 T20
MEL32D4-P-T25	25	32	L	O4../D4..	T20	M6,0x20 T20
MER32D4-P-T25	25	32	R	O4../D4..	T20	M6,0x20 T20
MEL32DX8-P-T32	32	32	L	DX8..	T20	M6,0x20 T20
MER32DX8-P-T32	32	32	R	DX8..	T20	M6,0x20 T20
MEL40D3-S-T25	25	40	L	O3../D3..	T20	M6,0x20 T20
MER40D3-S-T25	25	40	R	O3../D3..	T20	M6,0x20 T20
MEL40D4-S-T25	25	40	L	O4../D4..	T20	M6,0x20 T20
MER40D4-S-T25	25	40	R	O4../D4..	T20	M6,0x20 T20

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

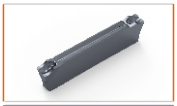
B5

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0
DX8..-08..	8,0	32,0	0,8

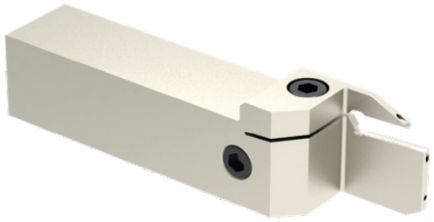


D..R

D..T

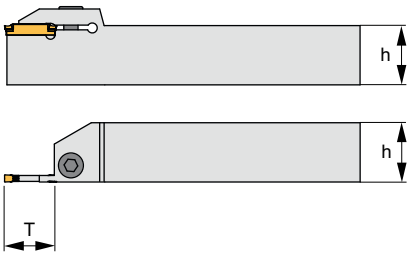


O..T



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 4 ММ

Глубина обработки до 25 мм



ME..D-C

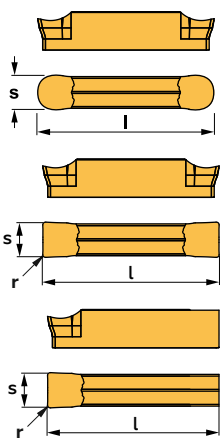
Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL16D2-K-T13-C	13	16	L	O2../D2..	H20	M6,0x20
MER16D2-K-T13-C	13	16	R	O2../D2..	H20	M6,0x20
MEL16D3-K-T25-C	25	16	L	O3../D3..	H20	M6,0x20
MER16D3-K-T25-C	25	16	R	O3../D3..	H20	M6,0x20
MEL16D4-K-T25-C	25	16	L	O4../D4..	H20	M6,0x20
MER16D4-K-T25-C	25	16	R	O4../D4..	H20	M6,0x20
MEL20D2-K-T13-C	13	20	L	O2../D2..	H20	M6,0x20
MER20D2-K-T13-C	13	20	R	O2../D2..	H20	M6,0x20
MEL20D3-K-T25-C	25	20	L	O3../D3..	H20	M6,0x20
MER20D3-K-T25-C	25	20	R	O3../D3..	H20	M6,0x20
MEL20D4-K-T25-C	25	20	L	O4../D4..	H20	M6,0x20
MER20D4-K-T25-C	25	20	R	O4../D4..	H20	M6,0x20

Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	M6,0x6 DIN913	2-4
	G1/8 DIN913	2-4

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0

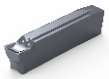


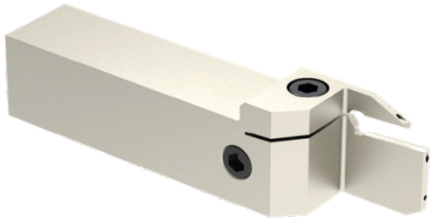
B5

D..R

D..T

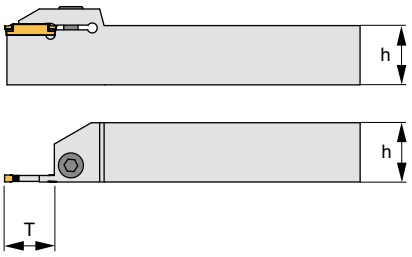
O..T





ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 3 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 25 мм



ME..D-C

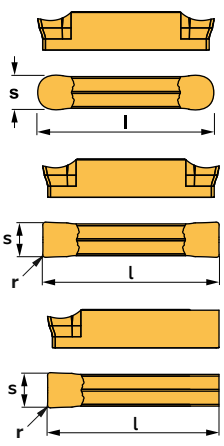
Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL20D5-M-T25-C	25	20	L	D5..	H20	M6,0x20
MER20D5-M-T25-C	25	20	R	D5..	H20	M6,0x20
MEL20D6-M-T25-C	25	20	L	D6..	H20	M6,0x20
MER20D6-M-T25-C	25	20	R	D6..	H20	M6,0x20
MEL25D3-K-T25-C	25	25	L	O3../D3..	H20	M6,0x20
MER25D3-K-T25-C	25	25	R	O3../D3..	H20	M6,0x20
MEL25D4-K-T25-C	25	25	L	O4../D4..	H20	M6,0x20
MER25D4-K-T25-C	25	25	R	O4../D4..	H20	M6,0x20
MEL25D5-M-T25-C	25	25	L	D5..	H20	M6,0x20
MER25D5-M-T25-C	25	25	R	D5..	H20	M6,0x20
MEL25D6-M-T25-C	25	25	L	D6..	H20	M6,0x20
MER25D6-M-T25-C	25	25	R	D6..	H20	M6,0x20

Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	M6,0x6 DIN913	3-6
	G1/8 DIN913	3-6

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0

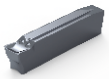


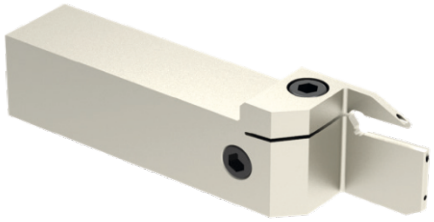
B5

D..R

D..T

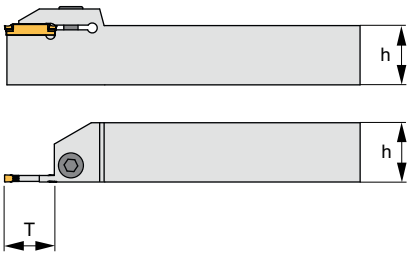
O..T





ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 3 ДО 8 ММ

Глубина обработки до 32 мм



ME..D-C

Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL32D3-P-T25-C	25	32	L	O3../D3..	H20	M6,0x20
MER32D3-P-T25-C	25	32	R	O3../D3..	H20	M6,0x20
MEL32D4-P-T25-C	25	32	L	O4../D4..	H20	M6,0x20
MER32D4-P-T25-C	25	32	R	O4../D4..	H20	M6,0x20
MEL40D3-S-T25-C	25	40	L	O3../D3..	H20	M6,0x20
MER40D3-S-T25-C	25	40	R	O3../D3..	H20	M6,0x20
MEL40D4-S-T25-C	25	40	L	O4../D4..	H20	M6,0x20
MER40D4-S-T25-C	25	40	R	O4../D4..	H20	M6,0x20
MEL40DX8-P-T32-C	32	32	L	DX8..	H20	M6,0x20
MER40DX8-P-T32-C	32	32	R	DX8..	H20	M6,0x20

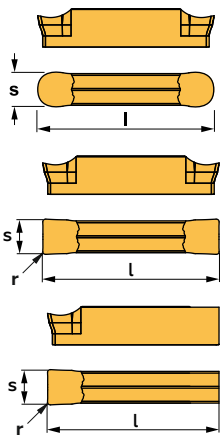
Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	M6,0x6 DIN913	3-6
	G1/8 DIN913	3-6

B5

O../D..

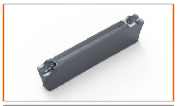
(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D3..T/R..	3,0	24,0	0,2/0,3
D4..T/R..	4,0	24,0	0,3/0,4
DX8..-08	8,0	32,0	0,8



D..R

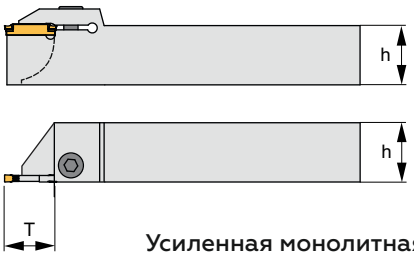
D..T



O..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 3 ММ

Глубина обработки до 21 мм



Усиленная монолитная державка

ME..D-R

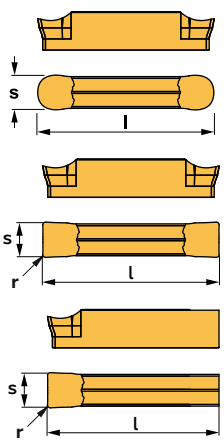
Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL12D2-K-T13-R	13	12	L	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MER12D2-K-T13-R	13	12	R	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D2-K-T13-R	13	16	L	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MER16D2-K-T13-R	13	16	R	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MEL12D2-K-T21-R	21	12	L	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MER12D2-K-T21-R	21	12	R	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D2-K-T21-R	21	16	L	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MER16D2-K-T21-R	21	16	R	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MEL12D3-K-T13-R	13	12	L	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MER12D3-K-T13-R	13	12	R	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D3-K-T13-R	13	16	L	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MER16D3-K-T13-R	13	16	R	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MEL12D3-K-T21-R	21	12	L	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MER12D3K-T21-R	21	12	R	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D3-K-T21-R	21	16	L	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MER16D3-K-T21-R	21	16	R	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15

B5

O../D..

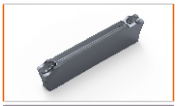
(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..	2,0	24,0	0,15/0,2
O3..	3,0	24,0	0,2/0,3
D2..T..	2,0	24,0	0,15/0,2
D2..R..	2,0	24,0	1,0
D3..T..	3,0	24,0	0,2/0,3
D3..R..	3,0	24,0	1,5



D..R

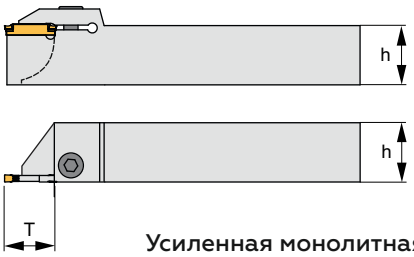
D..T



O..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 3 ММ

Глубина обработки до 21 мм



Усиленная монолитная державка

ME..D-R-C

Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL12D2-K-T13-R-C	13	12	L	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MER12D2-K-T13-R-C	13	12	R	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D2-K-T13-R-C	13	16	L	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MER16D2-K-T13-R-C	13	16	R	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D2-K-T21-R-C	21	16	L	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MER16D2-K-T21-R-C	21	16	R	O2../D2..	T15	M4,0x14 T15
MEL12D3-K-T13-R-C	13	12	L	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MER12D3-K-T13-R-C	13	12	R	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D3-K-T13-R-C	13	16	L	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MER16D3-K-T13-R-C	13	16	R	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MEL16D3-K-T21-R-C	21	16	L	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15
MER16D3-K-T21-R-C	21	16	R	O3../D3..	T15	M4,0x14 T15

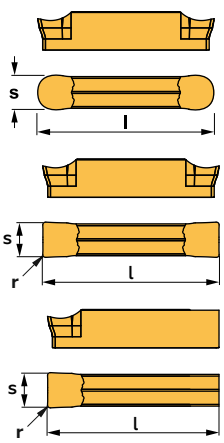
Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	M6,0x6 DIN913	3-6
	G1/8 DIN913	3-6

B5

O../D..

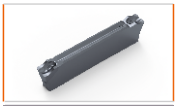
(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..	2,0	24,0	0,15/0,2
O3..	3,0	24,0	0,2/0,3
D2..T..	2,0	24,0	0,15/0,2
D2..R..	2,0	24,0	1,0
D3..T..	3,0	24,0	0,2/0,3
D3..R..	3,0	24,0	1,5



D..R

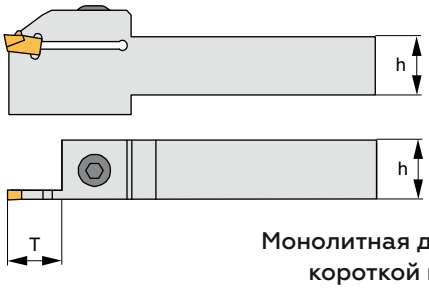
D..T



O..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 3 ММ

Глубина обработки до 32 мм



Монолитная державка с короткой пластиной

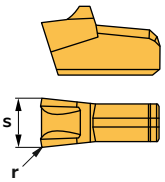
ME..S

Обозначение	T	h	Направление	СМП		
MEL16S2-K-T20	20	16	L	S2..	T20	M4,0x18 T20
MER16S2-K-T20	20	16	R	S2..	T20	M4,0x18 T20
MEL16S3-K-T20	20	16	L	S3..	T20	M4,0x18 T20
MER16S3-K-T20	20	16	R	S3..	T20	M4,0x18 T20
MEL20S2-K-T20	20	20	L	S2..	T20	M4,0x18 T20
MER20S2-K-T20	20	20	R	S2..	T20	M4,0x18 T20
MEL20S3-K-T20	20	20	L	S3..	T20	M4,0x18 T20
MER20S3-K-T20	20	20	R	S3..	T20	M4,0x18 T20
MEL20S4-K-T25	25	20	L	S4..	T20	M4,0x18 T20
MER20S4-K-T25	25	20	R	S4..	T20	M4,0x18 T20
MEL20S5-K-T25	25	20	L	S5..	T20	M4,0x18 T20
MER20S5-K-T25	25	20	R	S5..	T20	M4,0x18 T20
MEL20S6-K-T25	25	20	L	S2..	T20	M4,0x18 T20
MER20S6-K-T25	25	20	R	S2..	T20	M4,0x18 T20
MEL25S3-M-T20	20	25	L	S3..	T20	M4,0x18 T20
MER25S3-M-T20	20	25	R	S3..	T20	M4,0x18 T20
MEL25S4-M-T25	25	25	L	S4..	T20	M4,0x18 T20
MER25S4-M-T25	25	25	R	S4..	T20	M4,0x18 T20
MEL25S5-M-T25	25	25	L	S5..	T20	M4,0x18 T20
MER25S5-M-T25	25	25	R	S5..	T20	M4,0x18 T20
MEL25S6-M-T32	32	25	L	S6..	T20	M4,0x18 T20
MER25S6-M-T32	32	25	R	S6..	T20	M4,0x18 T20

S..

короткие односторонние канавочные пластины

Обозначение	s	r
S2..-02..	2,0	0,2
S3..-02..	3,0	0,2
S3..-03..	3,0	0,3
S4..-03..	4,0	0,3
S4..-04..	4,0	0,4
S5..-03..	5,0	0,3
S5..-04..	5,0	0,4
S6..-04..	6,0	0,4
S6..-05..	6,0	0,5

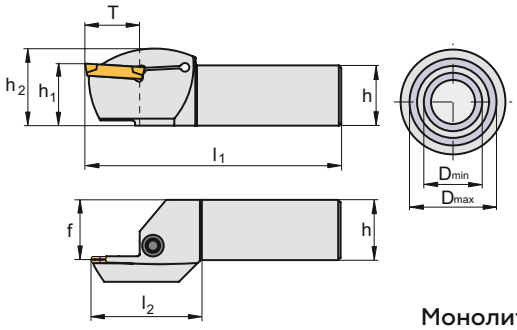


B5

S..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 3 ДО 4 ММ

Глубина обработки до 13 мм



Монолитная державка для торцевых канавок

MA..A

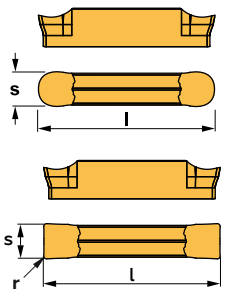
Обозначение	S	T	Dmin	Dmax	h=h1	h2	l1	l2	f	СМП
MAR25A3-K-T13-40-50	3	13	40	50	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAR25A3-K-T13-50-60	3	13	50	60	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAR25A3-K-T13-60-75	3	13	60	70	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAR25A3-K-T13-75-100	3	13	75	100	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAR25A3-K-T13-100-140	3	13	100	140	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAR25A3-K-T13-140-200	3	13	140	200	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAL25A3-K-T13-40-50	3	13	40	50	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAL25A3-K-T13-50-60	3	13	50	60	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAL25A3-K-T13-60-75	3	13	60	70	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAL25A3-K-T13-75-100	3	13	75	100	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAL25A3-K-T13-100-140	3	13	100	140	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAL25A3-K-T13-140-200	3	13	140	200	25	33	125	39,7	24,3	A3..
MAR25A4-K-T13-40-50	4	13	40	50	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAR25A4-K-T13-50-60	4	13	50	60	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAR25A4-K-T13-60-75	4	13	60	70	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAR25A4-K-T13-75-100	4	13	75	100	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAR25A4-K-T13-100-140	4	13	100	140	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAR25A4-K-T13-140-200	4	13	140	200	25	33	125	39,7	24,3	A4..

B5

A..T/R

двухсторонняя канавочная пластина

Обозначение	s	l	r
A3..T/R..	3,0	24,0	0,4/1,5
A4..T/R..	4,0	24,0	0,4/2,0
A5..T-..	5,0	24,0	0,4

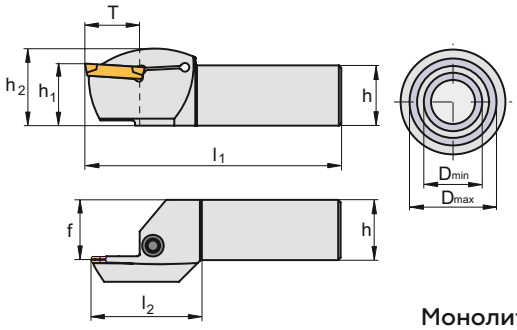


A..R

A..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 4 ДО 5 ММ

Глубина обработки до 32 мм



Монолитная державка для торцевых канавок

MA..A

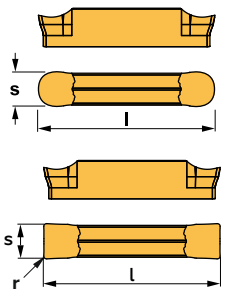
Обозначение	S	T	Dmin	Dmax	h=h1	h2	l1	l2	f	СМП
MAL25A4-K-T13-40-50	3	13	40	50	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAL25A4-K-T13-50-60	3	13	50	60	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAL25A4-K-T13-60-75	3	13	60	70	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAL25A4-K-T13-75-100	3	13	75	100	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAL25A4-K-T13-100-140	3	13	100	140	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAL25A4-K-T13-140-200	3	13	140	200	25	33	125	39,7	24,3	A4..
MAR25A5-M-T20-45-60	5	20	45	60	25	33	150	39	23,3	A5..
MAR25A5-M-T20-60-75	5	20	60	75	25	33	150	39	23,3	A5..
MAR25A5-M-T28-100-180	5	28	75	100	25	33	150	47	23,3	A5..
MAR25A5-M-T28-75-100	5	28	100	180	25	33	150	47	23,3	A5..
MAR25A5-M-T32-180-400	5	32	180	400	25	33	150	51	23,3	A5..
MAL25A5-M-T20-45-60	5	20	45	60	25	33	150	39	23,3	A5..
MAL25A5-M-T20-60-75	5	20	60	75	25	33	150	39	23,3	A5..
MAL25A5-M-T28-100-180	5	28	75	100	25	33	150	47	23,3	A5..
MAL25A5-M-T28-75-100	5	28	100	180	25	33	150	47	23,3	A5..
MAL25A5-M-T32-180-400	5	32	180	400	25	33	150	51	23,3	A5..

B5

A..T/R

двухсторонняя канавочная пластина

Обозначение	s	l	r
A3..T/R..	3,0	24,0	0,4/1,5
A4..T/R..	4,0	24,0	0,4/2,0
A5..T-..	5,0	24,0	0,4

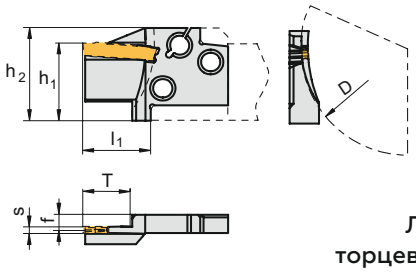


A..R

A..T

ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 3 ДО 4 ММ

Глубина обработки до 15 мм



Локатор для торцевых канавок

AM..A

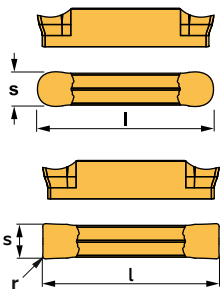
Обозначение	S	T	Dmin	Dmax	h=h1	h2	l1	f	СМП
AMR25-A3-T15-40-50	3	15	40	50	25	30	22	4,9	A3..
AMR25-A3-T15-50-60	3	15	50	60	25	30	22	4,9	A3..
AMR25-A3-T15-60-70	3	15	60	70	25	30	22	4,9	A3..
AMR25-A3-T15-75-100	3	15	75	100	25	30	22	4,9	A3..
AMR25-A3-T15-100-140	3	15	100	140	25	30	22	4,9	A3..
AMR25-A3-T15-140-200	3	15	140	200	25	30	22	4,9	A3..
AML25-A3-T15-40-50	3	15	40	50	25	30	22	4,9	A3..
AML25-A3-T15-50-60	3	15	50	60	25	30	22	4,9	A3..
AML25-A3-T15-60-70	3	15	60	70	25	30	22	4,9	A3..
AML25-A3-T15-75-100	3	15	75	100	25	30	22	4,9	A3..
AML25-A3-T15-100-140	3	15	100	140	25	30	22	4,9	A3..
AML25-A3-T15-140-200	3	15	140	200	25	30	22	4,9	A3..
AMR25-A3-T15-40-50	4	15	40	50	25	30	22	4,4	A3..
AMR25-A4-T15-50-60	4	15	50	60	25	30	22	4,4	A4..
AMR25-A4-T15-60-70	4	15	60	70	25	30	22	4,4	A4..
AMR25-A4-T15-75-100	4	15	75	100	25	30	22	4,4	A4..
AMR25-A4-T15-100-140	4	15	100	140	25	30	22	4,4	A4..
AMR25-A4-T15-140-200	4	15	140	200	25	30	22	4,4	A4..
AML25-A4-T15-40-50	4	15	40	50	25	30	22	4,4	A4..
AML25-A4-T15-50-60	4	15	50	60	25	30	22	4,4	A4..
AML25-A4-T15-60-70	4	15	60	70	25	30	22	4,4	A4..
AML25-A4-T15-75-100	4	15	75	100	25	30	22	4,4	A4..
AML25-A4-T15-100-140	4	15	100	140	25	30	22	4,4	A4..
AML25-A4-T15-140-200	4	15	140	200	25	30	22	4,4	A4..

B5

A..T/R

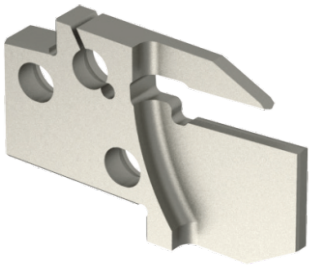
двухсторонняя канавочная пластина

Обозначение	s	l	r
A3..T/R..	3,0	24,0	0,4/1,5
A4..T/R..	4,0	24,0	0,4/2,0
A5..T-..	5,0	24,0	0,4



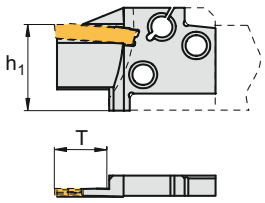
A..R

A..T



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 25 мм



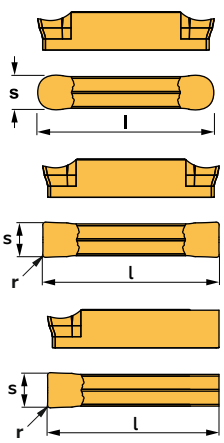
EM..D

Обозначение	T	h1	Направление	СМП
EML20D2-T25	25	20	L	O2../D5..
EMR20D2-T25	25	20	R	O2../D5..
EML20D3-T25	25	20	L	O3../D3..
EMR20D3-T25	25	20	R	O3../D3..
EML20D4-T25	25	20	L	O4../D4..
EMR20D4-T25	25	20	R	O4../D4..
EML20D5-T25	25	20	L	D5..
EMR20D5-T25	25	20	R	D5..
EML20D6-T25	25	20	L	D6..
EMR20D6-T25	25	20	R	D6..
EML25D2-T25	25	25	L	O2../D5..
EMR25D2-T25	25	25	R	O2../D5..
EML25D3-T25	25	25	L	O3../D3..
EMR25D3-T25	25	25	R	O3../D3..
EML25D4-T25	25	25	L	O4../D4..
EMR25D4-T25	25	25	R	O4../D4..
EML25D5-T25	25	25	L	D5..
EMR25D5-T25	25	25	R	D5..
EML25D6-T25	25	25	L	D6..
EMR25D6-T25	25	25	R	D6..

O../D..

(одно-) двухсторонние канавочные пластины

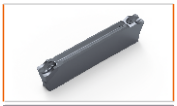
Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5
D6..T/R-..	6,0	24,0	0,4/0,5/3,0



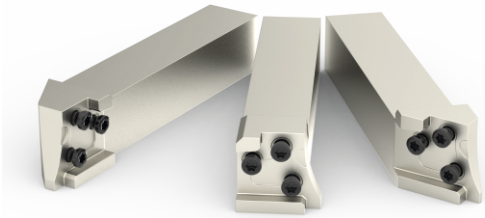
B5

D..R

D..T

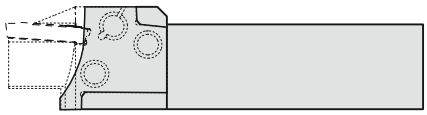


O..T



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 6 ММ

Глубина обработки до 25 мм



MM..S..-J

Обозначение	Угол державки	Радиальный локатор	Торцевый локатор
MML20S0-J	0	EML20D..	
MMR20S0-J	0	EMR20D..	
MML20S45-J	45	EML20D..	
MMR20S45-J	45	EMR20D..	
MML20S90-J	90	EML20D..	
MMR20S90-J	90	EMR20D..	
MML25S0-J	0	EML25D..	AML25-A..
MMK25S0-J	0	EMR25D..	AMR25-A..
MML25S45-J	45	EML25D..	AML25-A..
MMR25S45-J	45	EMR25D..	AMR25-A..
MML25S90-J	90	EML25D..	AML25-A..
MMR25S90-J	90	EMR25D..	AMR25-A..

Комплектующие	Обозначние	Локатор
	T15	EM20D..
	T20	EM25D/AM25-A..
	M4,0x11 T15	EM20D..
	M4,0x14 T15	EM20D..
	M5,0x13,5 T20	EM25D../AM25-A..
	M5,0x18 T20	EM25D../AM25-A..

MM..S..-J

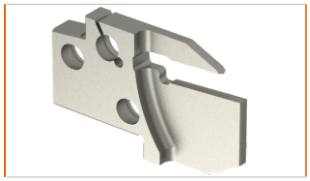
B29

AM..A

С правыми державками применяются левые локаторы

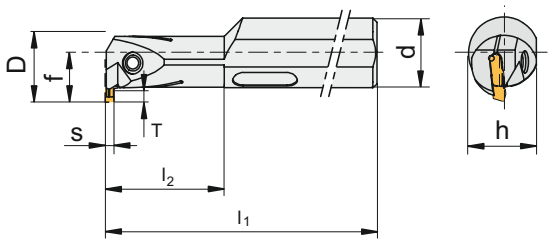
B30

EM..D



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ ОТ 2 ДО 5 ММ

Глубина обработки до 12 мм



MI..D-C

Обозначение	S	T	d	Dmin	h	l1	l2	f	СМП
MIR25D2-T08-C	2	8	25	32	24,4	200	52	24,4	O2../D2..
MIR25D3-T09-C	3	9	25	32	24,5	200	52	24,5	O3../D3..
MIR32D3-T11-C	3	11	32	42	31	250	64	31	O3../D3..
MIR32D4-T11-C	4	11	32	42	31	250	64	31	O4../D4..
MIR40D4-T12-C	4	12	40	53	38,5	300	80	38,5	O4../D4..
MIR40D5-T12-C	5	12	40	53	38,5	300	80	38,5	D5..
MIL25D2-T08-C	2	8	25	32	24,4	200	52	24,4	O2../D2..
MIL25D3-T09-C	3	9	25	32	24,5	200	52	24,5	O3../D3..
MIL32D3-T11-C	3	11	32	42	31	250	64	31	O3../D3..
MIL32D4-T11-C	4	11	32	42	31	250	64	31	O4../D4..
MIL40D4-T12-C	4	12	40	53	38,5	300	80	38,5	O4../D4..
MIL40D5-T12-C	5	12	40	53	38,5	300	80	38,5	D5..

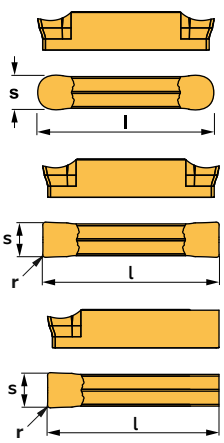
Комплектующие	Обозначние	Диапазон обработки
	T20	2-5
	M5,0x18 T20	2-5
	M4,0x4 DIN913	2-5

B5

O../D..

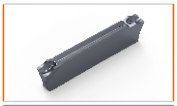
(одно-) двухсторонние канавочные пластины

Обозначение	s	l	r
O2..-015..	2,0	24,0	0,15
O2..-02..	2,0	24,0	0,2
O3..-02..	3,0	24,0	0,2
O3..-03..	3,0	24,0	0,3
O4..-03..	4,0	24,0	0,3
O4..-04..	4,0	24,0	0,4
D2..T/R..	2,0	24,0	0,15/0,2/1,0
D3..T/R-..	3,0	24,0	0,2/0,3/1,5
D4..T/R-..	4,0	24,0	0,3/0,4/2,0
D5..T/R-..	5,0	24,0	0,4/2,5

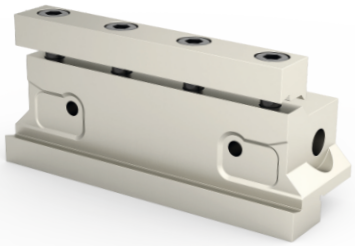


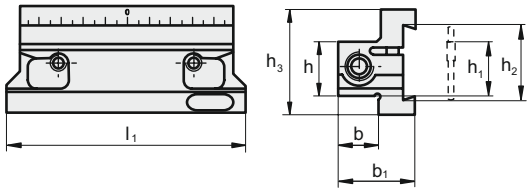
D..R

D..T



O..T

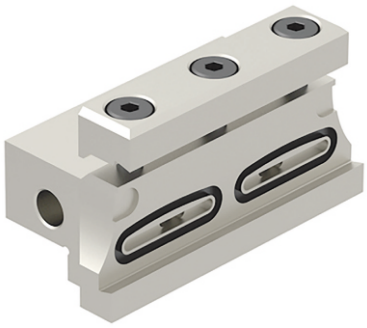


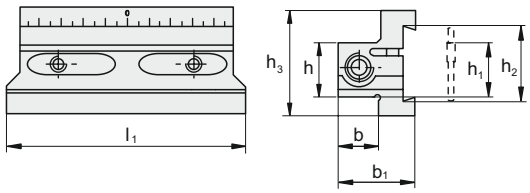


BB..

Обозначение	h2	h	h1	h3	l1	b	b1	Лезвие
BB26-2020	26	20	20	43	90	20	37	B..26..
BB32-2520	32	25	25	49	110	20	38	B..32..

Комплектующие	Обозначние	Зажимные блоки
	M6,0x12	BB26..-C/BB32..-C



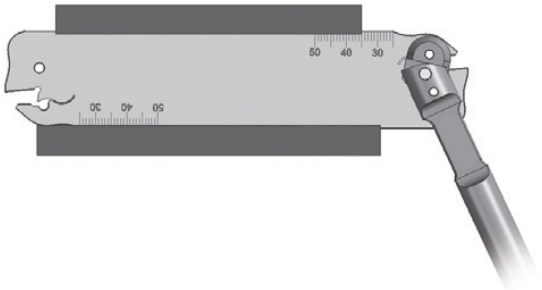


BB..-C

Обозначение	h2	h	h1	h3	l1	b	b1	Лезвие
BB26-2020-C	26	20	20	43	90	20	37	B..26..-C
BB32-2520-C	32	25	25	49	110	20	38	B..32..-C

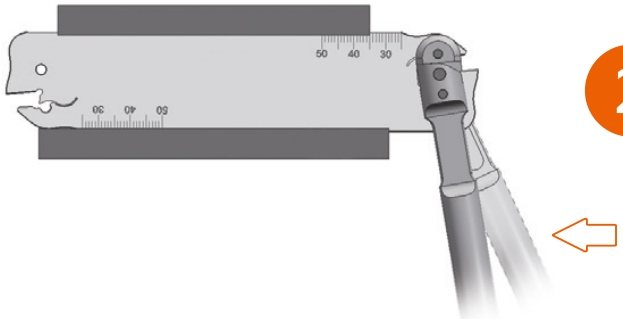
Комплектующие	Обозначние	Зажимные блоки
	M6,0x12	BB26..-C/BB32..-C
	M6,0x8 DIN913	BB26..-C/BB32..-C

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК



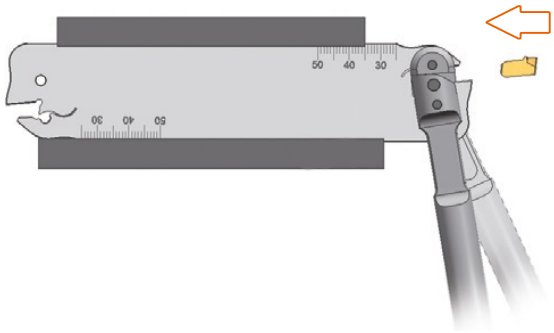
1

Вставьте монтажный ключ рукояткой вперед в 2 точки крепления инструмента



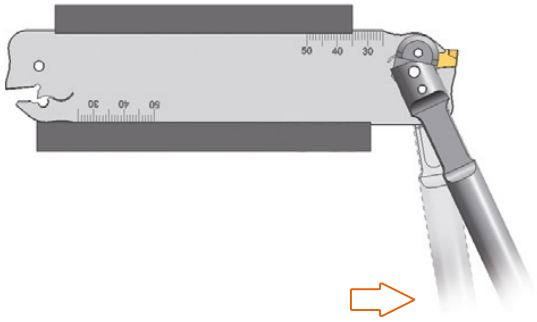
2

При перемещении монтажного ключа в направлении, указанном стрелкой, гнездо пластины открывается



3

Расположите пластину в гнезде, прижимая ее к опорной поверхности



4

При перемещении монтажного ключа в обратном направлении, прижим надежно фиксирует пластину в гнезде

При смене пластины не снимайте приложенное усилие с ключа!

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

СТРУЖКОЛОМЫ PK1 PM1 PM PKR PK2

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
		Скорость резания м/мин			
P СТАЛЬ	Нелегированная сталь	80-180	110-190	80-150	–
	Низколегированная сталь	60-160	110-180	70-120	–
	Высоколегированная сталь	50-120	70-160	60-100	–
	Коррозионностойкая сталь	50-200	120-200	90-160	–
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	Отожженная перлитная	50-200	120-200	100-180	–
	Закаленная аустенитная	50-180	100-170	80-150	–
	Закаленная двухфазная	50-100	70-110	70-110	–
	Закаленная мартенситная	50-80	60-90	60-90	–
K ЧУГУН	Серый чугун	100-200	90-180	–	–
	Чугун с шаровидным графитом	100-180	100-160	–	–
	Ковкий чугун	80-160	80-150	–	–
		–	–	–	–

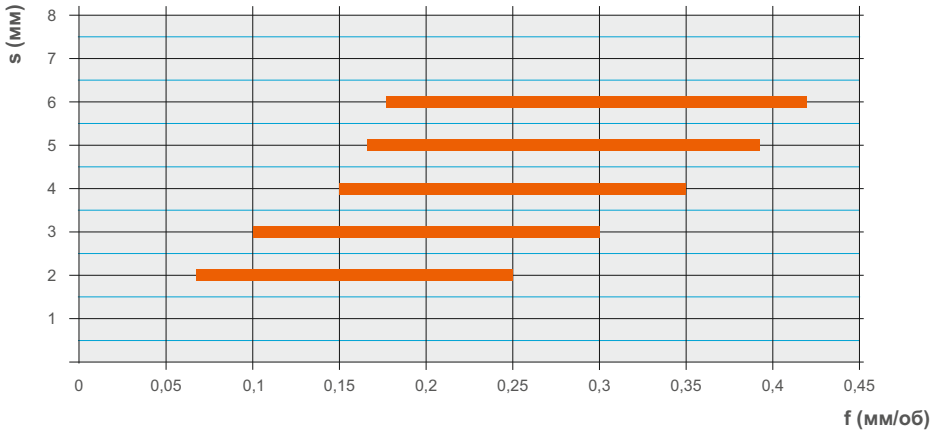
СТРУЖКОЛОМЫ MS1 MM

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
		Скорость резания м/мин			
M НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	Отожженная перлитная	50-200	120-200	100-180	–
	Закаленная аустенитная	50-180	100-170	80-150	–
	Закаленная двухфазная	50-100	70-110	70-110	–
	Закаленная мартенситная	50-80	60-90	60-90	–
S ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ	Сплавы на основе железа	–	–	20-45	–
	Сплавы на основе никеля	–	–	15-25	–
	Титановые сплавы	–	–	50-120	–
		–	–	–	–

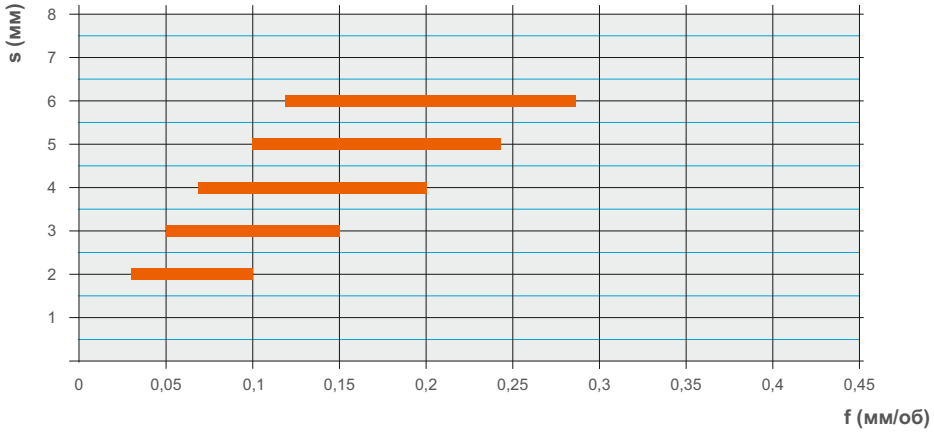
СТРУЖКОЛОМЫ NL

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ		INP3U40	INC3P20ST	INP3P45	IN1N
		Скорость резания м/мин			
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	Деформируемые алюминиевые сплавы	–	–	–	200-2000
	Литые алюминиевые сплавы	–	–	–	400-1500
	Медь и медные сплавы (латуни, бронзы)	–	–	–	200-600
		–	–	–	–

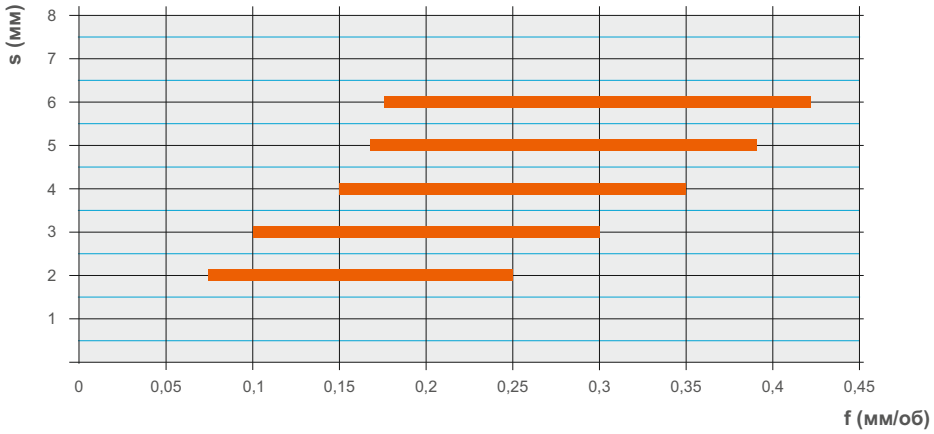
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧ



PK1

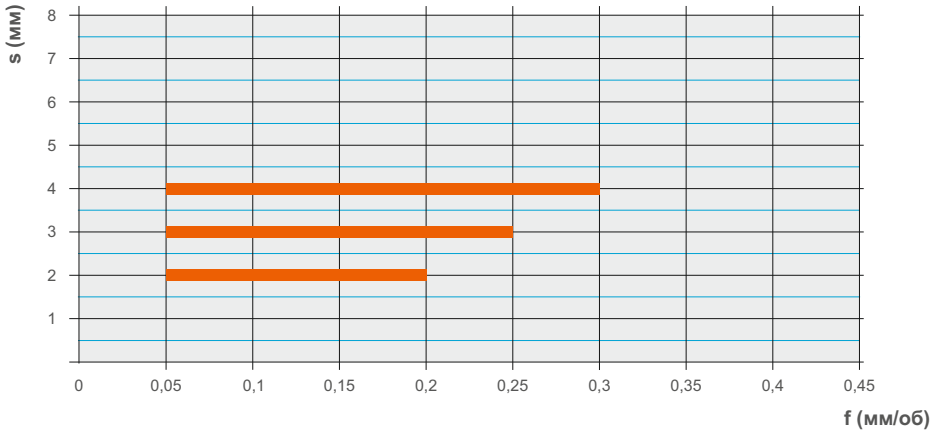


PM1

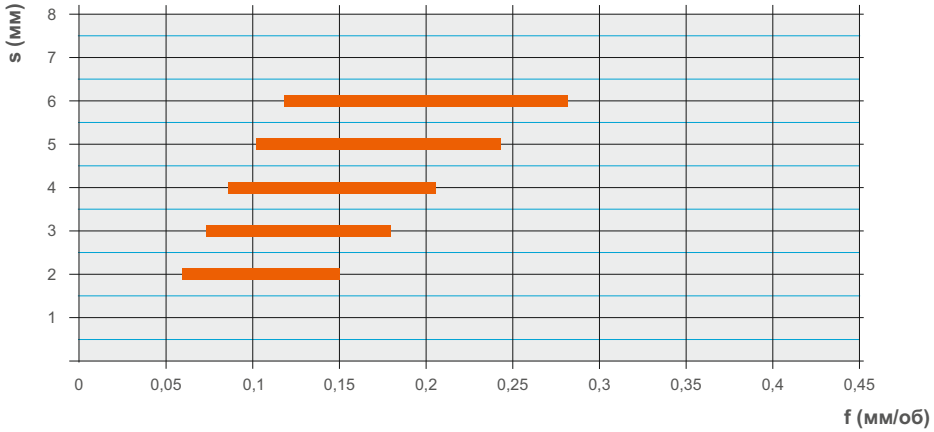


PKR

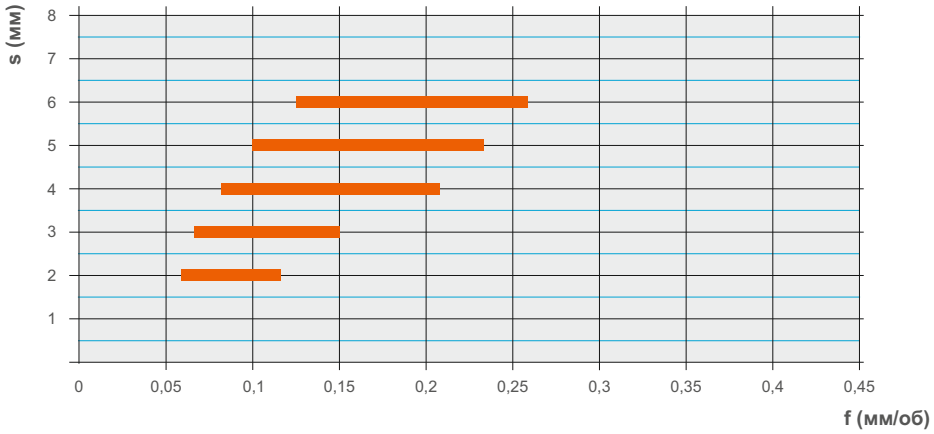
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧ



NL

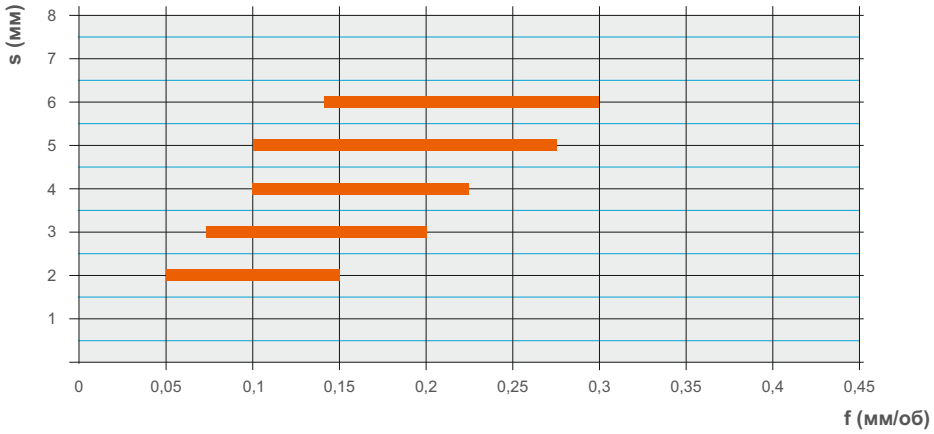


MS1



PM

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧ



РК2

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧ ПРИ ЗАДАННОЙ ГЛУБИНЕ РЕЗАНИЯ

СТРУЖКОЛОМ РМ

ШИРИНА РЕЗАНИЯ S, ММ	ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ a_p, ММ 0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
	Подача f мм/об						
2	0,10-0,15	0,05-0,15	0,05-0,12	0,05-0,10	–	–	–
3	0,10-0,17	0,05-0,17	0,05-0,17	0,05-0,15	0,05-0,12	–	–
4	0,10-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,17	0,07-0,15	–
5	0,10-0,25	0,10-0,25	0,07-0,25	0,07-0,25	0,07-0,22	0,07-0,20	–
6	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,25	0,15-0,30

СТРУЖКОЛОМ РК2

ШИРИНА РЕЗАНИЯ S, ММ	ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ a_p, ММ 0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
	Подача f мм/об					
2	0,05-0,17	0,05-0,13	0,05-0,10	–	–	–
3	0,07-0,20	0,07-0,20	0,07-0,18	0,07-0,15	–	–
4	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,22	0,10-0,18	–
5	0,12-0,27	0,12-0,27	0,12-0,27	0,12-0,25	0,12-0,22	–
6	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,25	0,15-0,20

СТРУЖКОЛОМ PKR MM

ШИРИНА РЕЗАНИЯ S, ММ	ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ a_p, ММ 0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
	Подача f мм/об					
2	0,15-0,30	0,15-0,27	–	–	–	–
3	0,15-0,35	0,15-0,35	0,15-0,30	–	–	–
4	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,30	–	–
5	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,50	0,15-0,40	0,15-0,35	–
6	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,70	0,20-0,60	0,20-0,50	0,20-0,40